



شرکت صنایع آذرآب
WWW.AZARAB.IR
AZARAB INDUSTRIES CO



گزارش ۱۴۰۳ پایداری

راهکارهای پایدار برای ایجاد اثر جهانی



SAVE ENERGY



فهرست

۳	مقدمه	۵۶	مسئولیت های اجتماعی
۴	پیام مدیرعامل	۵۷	آموزش و توسعه
۲۴	نکات برجسته	۶۴	مشارکت کارکنان
۲۵	چشم انداز و ارزش های محوری ما	۶۵	پایداری اقتصادی
۲۸	مرور برنامه پایداری	۶۸	عملکرد مالی و اقتصادی
۳۲	راهکارهای پایدار	۷۲	وضعیت پرداخت مالیات
۳۴	مدیریت زیست محیطی	۷۴	فرصت، تهدید و ریسک ها
۳۴	راهبری و سیاست ها	۷۶	حاکمیت شرکتی
۳۵	سیستم مدیریت زیست محیطی	۷۶	ترکیب هیئت مدیره
۳۵	انتشار گازهای آلاینده و اقدامات کنترلی	۸۰	اخلاق و انطباق
۴۴	شناسایی و مدیریت ریسک ها	۸۳	امنیت سایبری و مدیریت ریسک
۴۵	مدیریت انرژی	۸۴	نتیجه گیری
۵۲	ایمنی و بهداشت	۸۵	انطباق با استاندارد GRI
۵۲	عملکرد ایمنی		
۵۵	کمپین های ایمنی		



مقدمه

❖ مقدمه

وضعیت پایداری در ابعاد جهانی

در دنیای پرشتاب امروز، توسعه پایدار دیگر یک انتخاب نیست؛ بلکه ضرورتی راهبردی برای تداوم فعالیت مسئولانه شرکتها، است. رشد جمعیت، کاهش منابع طبیعی، تغییرات اقلیمی و الزامات بین المللی، سازمان ها را بر آن داشته تا نقشی فعال در مسیر پایداری ایفا کنند.

شرکت صنایع آذرآب نیز در راستای تعهد خود به مسئولیت های زیست محیطی، اجتماعی و حاکمیتی (ESG)، دومین گزارش سالانه پایداری خود را بر اساس آخرین نسخه استانداردهای GRI (ویرایش ۲۰۲۱) تدوین نموده است. این گزارش نمایانگر تلاش ما برای شفاف سازی عملکرد، پاسخ گویی به ذینفعان و تقویت نقش آذرآب در مسیر توسعه صنعتی پایدار کشور است.

ما بر این باوریم که آینده ای پایدار از مسیر همکاری، نوآوری و پاسخ گویی مشترک با ذینفعان و جامعه حاصل خواهد شد. امید داریم این گزارش، گامی دیگر در جهت افزایش شفافیت، مسئولیت پذیری و گفت و گوی سازنده با همه ذینفعان باشد.

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری





پیام مدیرعامل

به نام خدا

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

همکاران گرامی، سهامداران ارجمند، مشتریان و ذینفعان گرامی

در دنیای پرشتاب امروز، موفقیت پایدار تنها با تکیه بر نوآوری، مسئولیت پذیری و تعامل سازنده با جامعه و محیط زیست میسر است. شرکت صنایع آذرآب، به عنوان یکی از فعالان با سابقه در صنعت انرژی و ساخت تجهیزات سنگین، همواره کوشیده است تا مسئولیت های اجتماعی، زیست محیطی و اقتصادی خود را به گونه ای متوازن و مبتنی بر اصول پایداری انجام دهد.

سال ۱۴۰۳، برای آذرآب سالی سرنوشت ساز بود؛ در کنار بهبود عملکرد عملیاتی و افزایش تولید، گام های موثری در راستای بهینه سازی مصرف انرژی، ارتقاء ایمنی محیط کار و توسعه سرمایه انسانی برداشتیم. ارتقاء بهره وری انرژی، کاهش آلاینده ها، افزایش شفافیت در ارتباط با ذینفعان و توجه به حقوق کارگران و کارکنان، از مهم ترین اولویت های ما در این مسیر بوده است.

در این گزارش تلاش کردیم تا عملکرد شرکت در سه بعد کلیدی اقتصادی، زیست محیطی و اجتماعی به صورت شفاف و مبتنی بر شاخص های قابل ارزیابی، ارائه کنیم.

از تلاش های بی وقفه کارکنان پرتلاش آذرآب، حمایت های سهامداران گرامی و همراهی مشتریان ارزشمند، قدردانی می کنم و امیدوارم این مسیر روشن، با همدلی و باور جمعی، ادامه یابد.

با احترام

ناصر مالکی

مدیرعامل شرکت صنایع آذرآب



نیم نگاهی به شرکت آذرآب

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب فعالیت خود را رسماً از سال ۱۳۶۸ آغاز و متعاقب آن در سال ۱۳۷۲ ساخت و نصب توربین های آبی و بویلرهای سیکل ترکیبی را نیز به فعالیت های خود اضافه نمود و با بهره برداری از ۸۹ میلیون دلار ماشین آلات وارداتی و بیش از ۵۰ میلیارد ریال تجهیزات و آموزش بیش از ۲۰۰۰ کارشناس و تکنیسین و کارگر ماهر در مدت کوتاه توانست با همکاری در طرح های بزرگ ملی مانند ساخت بویلرهای تولید بخار نیروگاه حرارتی شهید رجایی، نیروگاه سیکل ترکیبی قم، نیروگاه حرارتی شازند و همچنین ساخت مخازن، مبدل ها و برج ها در پروژه های پالایشگاه اصفهان، پالایشگاه گاز کنگان، مجتمع پتروشیمی شازند، پالایشگاه شازند و منطقه صنعتی پارس جنوبی نقش ارزنده ای را در توسعه صنعتی ایران ایفا نماید.

شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب از بدو تاسیس تا به حال جزو پیشروان ساخت نیروگاه های برق و تجهیزات پالایشگاهی در غرب آسیا به حساب آمده و تامین کننده تجهیزات پروژه های پتروشیمی، پالایشگاه های نفت و گاز و همچنین سازنده بخش های مختلف کارخانجات سیمان، فولاد و سایر تجهیزات فلزی برای بخش های دولتی و خصوصی می باشد.

گزارش پایداری ۱۴۰۳

شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب علاوه بر انجام وظیفه به عنوان یک شرکت پیمانکاری عمومی (G.C.) موفق و انجام پروژه های EPC، محصولات زیر را طراحی، تولید، نصب و راه اندازی می نماید:

- ❖ بویلرهای نیروگاهی تا ظرفیت ۲۰۰۰ تن بخار در ساعت.
- ❖ بویلرهای بازیافت حرارتی مانند بویلرهای سیکل ترکیبی (H.R.S.G).
- ❖ بویلرهای پکیج و صنعتی با ظرفیت ۲۰ تن تا ۴۵۰ تن بخار در ساعت.
- ❖ نیروگاه های آبی با ظرفیت بالاتر از ۲۵۰ مگا وات.
- ❖ تولید شیر پروانه ای با قطر بالاتر از ۵۵۰۰ میلی متر.
- ❖ مخازن تحت فشار، مبدل های حرارتی، برج تقطیر، راکتورها و مخازن ذخیره با سقف شناور و ثابت.
- ❖ تجهیزات کارخانجات سیمان و فولاد.
- ❖ طرح و ساخت عرشه های پل های فلزی بزرگ.
- ❖ ماشین کاری قطعات سنگین به وزن ۳۰۰ تن و قطر ۱۶ متر.

☎ : ۰۸۶ - ۳۳۴۵۰۰۰۰

📍 کارخانه: اراک، میدان صنعت

☎ : ۰۲۱ - ۸۴۹۲۱۰۰۰

📍 دفتر تهران: میدان ونک، خیابان ملاصدرا، شماره ۱۵



تاریخچه فعالیت شرکت :

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

صنایع آذرآب برای اجرای پروژه‌های بزرگ صنعتی، خود را مجهز به دانش فنی پیشرفته و به روز جهان نموده است. کیفیت خوب محصولات و مهارت متخصصین و کارکنان، حاصل آموزش‌های مداوم در داخل و خارج از کشور و همچنین بهره برداری از دستاوردهای قراردادهای انتقال فناوری، لیسانس و همکاری مشترک با شرکت‌های معتبر بین‌المللی از گذشته تا به حال بوده است. برخی از این قراردادهای مهم عبارتند از:

- ◀ بویلرهای پکیج با ظرفیت 20 t/h تا 300 t/h
- ◀ بویلرهای صنعتی با ظرفیت 40 t/h تا 450 t/h
- ◀ بویلرهای نیروگاهی با ظرفیت ۸۰ t/h تا ۲۰۰۰ t/h
- ◀ ۱۳۶۵؛ انتقال فناوری از شرکت گادلیوس ژاپن GKK (آلستوم) در زمینه پیش گرمکن‌های هوا از نوع جونگستروم (Ljungetrom)
- ◀ ۱۳۶۵؛ همکاری فنی با شرکت ABB ایتالیا در زمینه طراحی، تولید، مونتاژ و راه‌اندازی گرمکن‌های هوای بویلرهای نیروگاهی
- ◀ ۱۳۶۶؛ انتقال فناوری از شرکت JSW ژاپن در زمینه‌های طراحی و ساخت انواع محصولات مشروحه زیر:
- ◀ برج‌ها، راکتورها، مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره با ضخامت ۶ mm تا ۲۶۰ mm از جنس فولادهای کربنی یا فولادهای آلیاژی و فولادهای استنلس طبق کدها و استانداردهای ASME SEC. VIII & TEMA SEC. I, II Class. B, C, R
- ◀ مبدل‌های حرارتی با طیف HP/LP و HP/HP و LP/LP ماکزیمم ۲۰۰ t

برای هر قطعه طبق استانداردهای ASME SEC. VIII, TEMA SEC. I, II Class. B, C, R

- ◀ ۱۳۷۴؛ قرارداد همکاری فنی در زمینه تجهیزات مکانیکی توربین‌های آبی با شرکت هاربین چین HEC
- ◀ ۱۳۷۶؛ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO ۹۰۰۱
- ◀ ۱۳۷۶؛ دریافت رتبه درجه یک از سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور برای طراحی و تولید محصولات شرکت
- ◀ ۱۳۷۶؛ دریافت گواهینامه GQM مدیریت کیفیت جهانی
- ◀ ۱۳۷۷؛ انتقال فناوری از شرکت فاسترویلر اسپانیا (FW) در زمینه طراحی و مهندسی بویلرهای باز یافت حرارتی سیکل ترکیبی
- ◀ ۱۳۸۱؛ همکاری آموزشی در زمینه طراحی و تولید شیرهای پروانه‌ای با شرکت LMZ روسیه
- ◀ ۱۳۸۲؛ انتقال فناوری از شرکت VOITH اتریش برای توربین‌های آبی از نوع فرانسسیس
- ◀ ۱۳۸۸؛ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ISO ۱۴۰۰۱
- ◀ ۱۳۸۸؛ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی OHSAS ۱۸۰۰۱
- ◀ ۱۳۸۸؛ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت یکپارچه IMS
- ◀ کارآموزی و آموزش حین کار (OTJ) در شرکت‌های ژاپنی IHI, JSW, فاسترویلر اسپانیا، (FW) و شرکت‌های آلمانی مانند کروپ، بابلوک در زمینه‌های بویلر، کارخانجات سیمان و مخازن.



موضوع فعالیت

موضوعات اصلی

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

موضوعات فرعی

تاسیس شرکتهای جدید و خرید و فروش سهام شرکتهای و اوراق مشارکت.

تصدی به هر نوع عملیات تولیدی، بازرگانی و تجاری که به طور مستقیم یا غیرمستقیم به موضوع شرکت ارتباط داشته و یا برای پیشرفت و تقویت بنیه مالی شرکت لازم باشد. به طور کلی شرکت می تواند به کلیه عملیات و معاملات مالی و تجاری و صنعتی و خدماتی (فنی - آموزشی - پژوهشی و اقتصادی) که بطور مستقیم به تمام یا هر یک از موضوعات فوق مرتبط باشد مبادرت نماید.

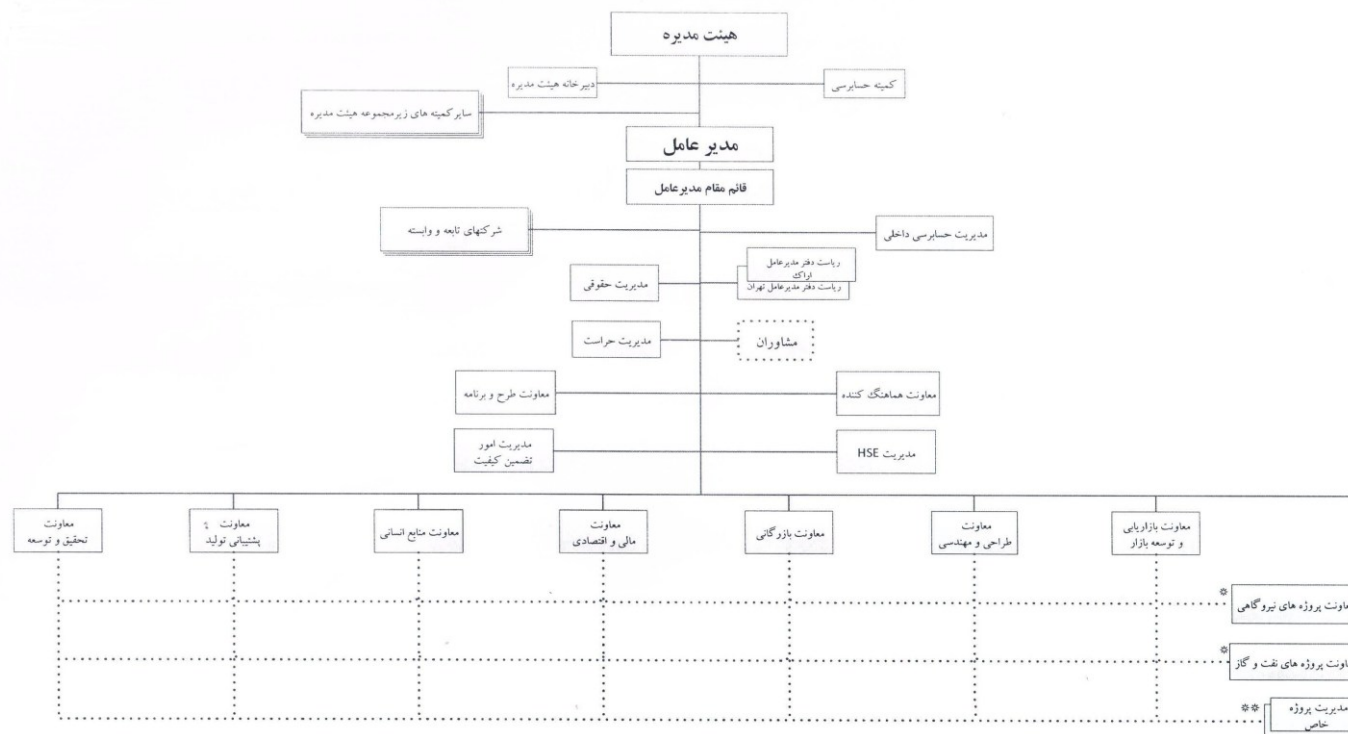
پیمانکاری عمومی و مدیریت پیمان در قالب مهندسی، بازرگانی و فعالیت اجرایی ساختمان، طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی و خدمات پس از فروش و بهره برداری پروژه های حوزه انرژی اعم از نیروگاهی، نفت، پتروشیمی و گاز، احداث کارخانجات سیمان، قند، فولاد و نظایر آن...

مشارکت قراردادی یا انتفاعی، مباشرت و مشاوره با شرکتهای معتبر داخلی و خارجی در احداث و اجراء انواع پروژه های فوق الذکر و همچنین تاسیس مراکز، کارگاهها، دفاتر و کارخانجات، صنایع وابسته و... در جهت انجام فعالیتهای مذکور و واردات و خرید و فروش و صادرات کلیه مواد و قطعات، ابزارآلات، ماشین آلات و تجهیزات و انواع محصولات و سایر فرآورده های صنعتی و تولیدی و خدمات فنی و مهندسی در داخل و خارج از کشور و مرتبط با فعالیتهای شرکت.

درخواست تحصیل هرگونه امتیاز لیسانس و انعقاد هرگونه قرارداد در ارتباط با هر یک از موضوعات فوق.

انجام تمام یا قسمتی از فعالیت مذکور راساً یا با مشارکت شخص یا اشخاص حقیقی یا حقوقی داخلی و خارجی.

چارت سازمانی شرکت صنایع آذراب :



* معاونت پروژه ها متناسب با نوع محصولات ایجاد می شوند و در حال حاضر عبارتند از: ۱- معاونت پروژه های تیرگاهی و ۲- معاونت پروژه های نفت و گاز.
 ** سازمان مدیران پروژه خاص متناسب با حجم و محدوده عملیات پروژه تعریف می شوند و مدیران این پروژه ها مستقیماً زیر نظر مدیر عامل فعالیت می نمایند.

تصویب: رئیس هیئت مدیره.	تایید: مدیر عامل.	تهیه: مهندس صنایع تاریخ بازنگری: ۱۴۰۲/۰۸/۰۷ ویرایش: ۰۱ صفحه ۱ از	شرکت صنایع آذراب نمودار سازمانی محدوده هیئت مدیره
----------------------------	----------------------	--	---

تعداد کارکنان: معتقدیم نیروی انسانی کلید موفقیت هرسازمانی است و جذب افرادی با استعداد و انگیزه، کمک می کند به هدف های بلند مدت دست یابیم.

شرح	سال ۱۴۰۲							۱۴۰۳																				
	تعداد کارکنان (نفر)							تحصیلات							تعداد کارکنان (نفر)							تحصیلات						
	دایم	موقت	جمع	کمتر از دیپلم	دیپلم	فوق دیپلم	کارشناسی ارشد	دکتری	دایم	موقت	جمع	کمتر از دیپلم	دیپلم	فوق دیپلم	کارشناسی ارشد	دکتری	دایم	موقت	جمع	کمتر از دیپلم	دیپلم	فوق دیپلم	کارشناسی ارشد	دکتری				
مستقیم تولید	۴۹	۳۶۸	۴۱۷	۵۱	۲۶۳	۴۸	۵۴	۱	۰	۵۰	۴۵۷	۵۰۷	۴۴	۳۰۵	۶۶	۸۹	۳	۰										
غیر مستقیم تولید	۴۲	۱۷۱	۲۱۳	۲۴	۶۶	۱۶	۹۱	۱۵	۱	۳۶	۱۷۳	۲۰۹	۲۰	۵۹	۱۸	۸۹	۲۲	۱										
مالی	۶	۲۱	۲۷	۰	۰	۰	۱۸	۸	۱	۵	۲۱	۲۶	۰	۰	۰	۱۸	۷	۱										
خدماتی	۶۰	۲۷۳	۳۳۳	۱۰	۴۲	۳۱	۱۵۴	۹۰	۶	۵۵	۳۶۴	۴۱۹	۱۰	۵۰	۳۷	۲۰۵	۱۰۹	۸										
اداری	۲۲	۱۳۳	۱۵۵	۳۸	۳۸	۷	۴۰	۲۶	۶	۲۰	۱۶۷	۱۸۷	۳۳	۶۵	۸	۴۷	۲۷	۷										
بازاریابی-بازرگانی	۸	۱۹	۲۷	۰	۳	۲	۱۳	۹	۰	۸	۲۸	۳۶	۰	۳	۲	۱۹	۱۲	۰										
جمع:	۱۸۷	۹۸۵	۱,۱۷۲	۱۲۳	۴۱۲	۱۰۴	۳۷۰	۱۴۹	۱۴	۱۷۴	۱,۲۱۰	۱,۳۸۴	۱۰۷	۴۸۲	۱۳۱	۴۶۷	۱۸۰	۱۷										

وضعیت افزایش یا کاهش نیرو به شرح جدول ذیل می باشد:

تعداد کل پرسنل در ابتدای سال ۱۴۰۳	تغییرات در طی سال ۱۴۰۳		تعداد پرسنل در پایان سال ۱۴۰۳
	کاهش	افزایش	
۱,۱۷۲	۱۴۰	۳۵۲	۱,۳۸۴



دامنه کار شرکت صنایع آذرآب :

طراحی، ساخت و نصب انواع:

- بویلرهای نیروگاهی، صنعتی، پکیج؛
- مخازن تحت فشار، مبدل‌ها و برج‌ها؛
- تجهیزات صنایع نفت و گاز و پتروشیمی؛
- توربین‌های آبی
- تجهیزات سنگین صنایع قند و شکر و سیمان و سایر صنایع

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

محصولات شرکت صنایع آذرآب:

۱ - پروژه بویلرهای تولیدی:

صنایع آذرآب با اتکاء به ظرفیت‌ها و امکانات منحصر به فرد، علاوه بر توانایی انجام پروژه‌های گوناگون به شیوه EPC در زمینه طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی انواع بویلرها که در ادامه به آن می پردازیم، فعالیت می نماید.

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



بویلر نوع Sc

این نوع بویلر قابل ساخت و مونتاژ در کارگاه بوده و در صورت محدودیت حمل و نقل، بصورت قطعات پیش ساخته و قابل مونتاژ در سایت ساخته می‌شود. این بویلر برای تولید بخار اشباع (saturated steam) یا بخار فوق داغ (saturated steam) طراحی و ساخته می‌شود.

مشخصات فنی:

- ظرفیت: از ۲۰ t/h تا حدود ۳۰۰ t/h
- فشار ماکزیمم $120 \text{ kg/cm}^2 \text{g}$
- ماکزیمم دمای بخار: 450°C

بویلر نوع Sc

این نوع بویلر قابل ساخت و مونتاژ در کارگاه بوده و در صورت محدودیت حمل و نقل، بصورت قطعات پیش ساخته و قابل مونتاژ در سایت ساخته می‌شود. این بویلر برای تولید بخار اشباع (saturated steam) یا بخار فوق داغ (Super-Heated Steam) طراحی و ساخته می‌شود.

مشخصات فنی:

- ظرفیت: از ۲۰ t/h تا حدود ۳۰۰ t/h
- فشار ماکزیمم $120 \text{ kg/cm}^2 \text{g}$
- ماکزیمم دمای بخار: 450°C

◀ بویلر نوع SD

این نوع بویلر با عنوان بویلر صنعتی در اندازه‌های مختلف به صورت مجموعه‌های جداگانه ساخته می‌شود و سپس در سایت به یکدیگر مونتاژ می‌گردد.

این بویلر روی فونداسیون بتنی نصب می‌گردد. (Bottom Support)

مشخصات فنی:

- ◀ ظرفیت: از 40 t/h تا حدود 450 t/h
- ◀ فشار ماکزیمم: $127 \text{ kg/Cm}^2 \text{ g}$
- ◀ ماکزیمم دمای بخار: 505°C
- ◀ سوخت: انواع سوخت های گازی و مایع

◀ بویلر نوع SN

این بویلر با سیستم چرخش طبیعی آب و بصورت تک درام بوده که از بالا مهار می‌گردد.

(Top supported) این بویلر فاقد ری هیتر (Reheater) بخار است و برای ظرفیت‌های پایین تولید برق مناسب می‌باشد.

مشخصات فنی:

- ظرفیت: از 80 t/h تا حدود 700 t/h
- فشار ماکزیمم: $150 \text{ kg/Cm}^2 \text{ g}$
- ماکزیمم دمای بخار: 545°C
- سوخت: گاز، گازوئیل و مازوت

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



◀ بویلرهای بازیافت حرارتی (H.R.S.G):

بویلرهای سیکل ترکیبی تحت لیسانس شرکت فاسترویلر (FW) اسپانیا برای استفاده بهینه از انرژی گرمایی، گازهای خروجی از توربین گازی و بالا بردن راندمان در نیروگاه‌های گازی طراحی می‌شود.

مزایای بویلرهای سیکل ترکیبی:

- ◀ زمان کوتاه‌تر برای تولید بخار
- ◀ راندمان بالای نیروگاه سیکل ترکیبی
- ◀ سهولت تعمیر بویلر سیکل ترکیبی
- ◀ طراحی ساده‌تر نسبت به توان خروجی
- ◀ استفاده بهینه از انرژی گرمایی
- ◀ کاهش آلودگی محیط زیست در اثر پایین آوردن دمای گازهای خروجی و استفاده بهینه مجدد از آن (فکر کنم این ادامه بالاییه)



◀ بویلر نوع SR:

این نوع بویلر برای تولید بخار در نیروگاه‌های حرارتی کاربرد دارد. و با سیستم چرخش طبیعی آب، بصورت تک درام و دارای چندین مرحله سوپر هیتر (Super Heater)، ری‌هیتر (Reheater) و اکونومایزر طراحی و ساخته می‌شود.

مشخصات فنی:

- ◀ ظرفیت: از ۲۵۰ t/h تا حدود ۳۰۰۰ t/h
- ◀ فشار ماکزیمم: $180 \text{ kg/cm}^2 \text{g}$
- ◀ ماکزیمم دمای بخار: 550°C
- ◀ سوخت: گاز، گازوئیل و مازوت

بویلر نوع SR:

این نوع بویلر برای تولید بخار در نیروگاه‌های حرارتی کاربرد دارد. این بویلر با سیستم چرخش طبیعی آب، بصورت تک درام و دارای چندین مرحله سوپر هیتر (Super Heater)، ری‌هیتر (Reheater) و اکونومایزر طراحی و ساخته می‌شود.

مشخصات فنی:

- ◀ ظرفیت: از ۲۵۰ t/h تا حدود ۳۰۰۰ t/h
- ◀ فشار ماکزیمم: $180 \text{ kg/cm}^2 \text{g}$
- ◀ ماکزیمم دمای بخار: 550°C
- ◀ سوخت: گاز، گازوئیل و مازوت

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



◀ پالایشگاه بانیاس سوریه:

- ◀ سیستم گردش طبیعی از نوع SN
- ◀ ظرفیت: ۱۵۰ t/h
- ◀ فشار طراحی: ۱۲۰ bar
- ◀ درجه حرارت طراحی درام: ۳۳۰ °C
- ◀ درجه حرارت طراحی سوپر هیت: ۵۴۰ °C

انواع پروژه‌های صادراتی شرکت صنایع آذرآب:

صنایع آذرآب به منظور نفوذ در بازارهای جهانی و نشان دادن قابلیت‌های منحصر بفرد شرکت در انجام پروژه‌های بزرگ صنعتی، اجرای بویلرهای با تیپ SN را برای پالایشگاه‌های بانیاس و حمص کشور سوریه نهایی و به انجام رسانده است.

این بویلرها براساس استانداردهای شناخته شده بین المللی طراحی و ساخته شده‌اند و مجهز به پیشرفته‌ترین تجهیزات کمکی هستند که از فروشندگان معتبر، خریداری شده تا راندمان قابل اعتمادتر و اثربخشی بالاتری داشته باشند.

همچنین از قابل اعتمادترین سیستم‌های کنترلی و تجهیزات مدرن برای عملکرد مطمئن بویلرها استفاده شده است.



◀ پالایشگاه حمص سوریه:

- ◀ سیستم گردش طبیعی از نوع SN
- ◀ ظرفیت: ۱۹۰ t/h
- ◀ فشار طراحی: ۱۲۰ bar
- ◀ درجه حرارت طراحی درام: ۳۳۰ °C
- ◀ درجه حرارت طراحی سوپر هیت: ۵۴۰ °C

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی:

صنایع آذرآب علاوه بر توانایی انجام پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی در قالب طرح‌های EPC، با در اختیار داشتن زیرساخت‌های سخت افزاری و نرم افزاری پیشرفته، بعنوان یکی از معتبرترین شرکت‌هایی است که در زمینه طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی تجهیزات (Fixed Equipment) فعالیت می‌نماید.

این شرکت فناوری طراحی و ساخت انواع مخازن تحت فشار و مبدل‌های حرارتی را از شرکت‌های معتبر بین المللی مانند JSW ژاپن دریافت نموده و می‌تواند مخازن تحت فشار را با جداره ضخیم، متوسط و نازک، مخازن ذخیره با سقف شناور و ثابت، برج‌های نفت و گاز پتروشیمی، را براساس کدهای معتبر بین المللی و استانداردهای جهانی مانند API، ASME، TEMA، ISO و PD۵۵۰۰ با استفاده از نرم‌افزارهای بروز طراحی کرده و تولید نماید.



کارخانه سیمان شهرکرد

پروژه‌های صنایع معدنی و کارخانجات فولاد:

صنایع آذرآب به عنوان یکی از معتبرترین پیمانکاران عمومی (GC) پروژه‌های صنایع معدنی، توانایی طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی کارخانجات سیمان و فولاد را در قالب قرارداد EPC دارا می باشد.

همچنین این شرکت قادر است مطابق با آخرین فناوری‌های بین المللی، طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی تجهیزات کارخانجات سیمان را برای بخش‌های زیر انجام دهد.

- ◀ دپارتمان سنگ شکن
- ◀ سالن خاک (استکر و ریکلایمر)
- ◀ آسیاب مواد خام
- ◀ آسیاب سیمان
- ◀ تجهیزات جانبی بارگیرخانه

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

پروژه‌های نیروگاه‌های آبی

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

Distributor یا توزیع کننده: وظیفه اصلی آن، هدایت جریان آب ورودی است و شامل یک مجموعه دینامیکی با ۵۰۰۰ قطعه می‌باشد که دارای انطباق مکانیکی هستند. جنس اکثر قطعات آن از فولادهای ضدزنگ و مقاوم به سایش است.

Draft Tube یا زانویی لوله تخلیه:

از این مجموعه به منظور جلوگیری از اتلاف انرژی و از وقوع پدیده کاویتاسیون (حفره‌زایی) جلوگیری می‌کند که شکل هندسی آیرودینامیکی (هواپوش) آن، توسط مدل و آنالیز ابعادی، حاصل می‌گردد.

(BFV) Butter Fly Valve یا شیر پروانه‌ای:

شیر پروانه‌ای، شیر ورودی توربین است که بمنظور قطع جریان آب در شرایط اضطراری یا خارج کردن یک واحد توربین جهت نگهداری و تعمیر استفاده می‌شود. این مجموعه با قطرهای مختلف و از جمله با قطر ۵/۵ متر و وزن تقریبی ۲۷۲ تن می‌باشد.

Spiral case یا محفظه حلزونی:

محفظة حلزونی توربین معمولاً از فولادهای ریزدانه مانند S۴۶۰N یا U۶۲ ساخته شده و دارای مقطع دایره‌ای است. از این مجموعه برای تحمل فشار ایجاد شده توسط آب و توزیع یکنواخت سیال ورودی، به پره‌های ثابت (Stay Ring) استفاده و وزن تقریبی آن ۱۷۰ تن می‌باشد.

Main Shaft یا شفت اصلی: مهمترین قطعه در قسمت دوار توربین (Rotating Part) می‌باشد و رابط بین رانر و قسمت Rotating Part می‌باشد.

Runner یا گرداننده: وظیفه اصلی این مجموعه، تبدیل گشتاور اندازه حرکت سیال به کار خروجی بر روی محور آن می‌باشد که باعث گردش شفت ژنراتور می‌گردد.



شیر پروانه‌ای توربین کرخه



پروژه های تحقیق و توسعه (R&D):

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتي

نتیجه گیری

شرکت صنایع آذرآب با سابقه ای بیش از ۳۵ سال در حوزه پروژه های ملی و صنعت سنگین کشور برای بهبود مستمر و بروزرسانی فعالیت های خود همگام با شرکت های بزرگ، واحد تحقیق و توسعه را از چند سال گذشته ایجاد کرده است.

با محدودیت های به وجود آمده برای واردات و عدم امکان خرید خارجی، موضوع ساخت داخل و بومی سازی تجهیزات جانبی محصولات خصوصا دیگ های بخار واترتیوب به عنوان اصلی ترین فعالیت در دستور کار این واحد قرار گرفت و در این خصوص محصولات زیادی در برنامه بومی سازی و تولید انبوه رسیده است. از قبیل:

- ◀ سیستم های دوده زدای دیگ های بخار واترتیوب (soot Blowers)
- ◀ مجموعه کامل سیستم تزریق مواد شیمیایی برای نگهداری و بهبود عملکرد دیگ بخار (chemical dosing system)
- ◀ سیستم نمونه گیر آب و بخار دیگ بخار (sampling system).
- ◀ سیستم های احتراق دیگ های بخار واترتیوب صنعتی و نیروگاهی (Burners).
- ◀ هوازداي آب ورودی به دیگ بخار (Dearator).
- ◀ سیستم کاهنده صدای شیر اطمینان (silencer)
- ◀ ایستگاه تقلیل فشار و درجه حرارت بخار بویلرها (let down station).
- ◀ دمنده های مورد نیاز سیستم احتراق دیگ بخار (force draft fan).
- ◀ پلی استایرن مقاوم به ضربه (HIPS).
- ◀ انبوه سازی و تجاری سازی طرح های بومی شده و ارائه پیشنهاد فنی و مالی در راستای بازاریابی و توسعه بازار محصولات.

◀ همکاری مستمر با واحد تدارکات و بازرگانی برای بررسی و ارزیابی صنایع داخلی برای بومی سازی و برون سپاری محصولاتی که تولید آن ها در داخل شرکت صرفه اقتصادی ندارد.

◀ اخذ دانش فنی و مشارکت در طراحی و تولید محصولات و تجهیزاتی که امکان طراحی و دانش فنی آن در داخل کشور و آذرآب وجود ندارد و اخذ لایسنس از شرکت های صاحب نام مطرح.



پروژه های متفرقه :

این شرکت بعنوان یکی از نام های معتبر در صنعت، نه تنها به فروش محصولات اصلی خود می پردازد، بلکه فروش و خدمات متفرقه را نیز ارائه می دهد. گزارش برخی از سفارشات و خدمات متفرقه سال ۱۴۰۳ به شرح جدول زیر می باشد:

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

تعداد	نام مشتری	شرح سفارش
۱	شرکت بافتسان	جوشکاری و ماشینکاری اصلاحی غلتک (تعمیر و بازسازی)
۱	شرکت پارس جهد	تامین متریال و برشکاری ورق به ابعاد ۱۴۰۰*۶۰۰*۴۰
۲	شرکت تامکار	رول گرم ورق به ابعاد ۱۲۰*۲۵۰۰*۴۰۰۰
۲	شرکت تعاونی دانش بنیان تکوین آزمایش پارسه	ماشینکاری درب و مخزن مکعبی استیل شماره PHS ^۳
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ارتعاش گیری مبرد ۱۰۰*۶۱۰۰*CR۱۲۷۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ماشینکاری مبرد ۱-۲۸۶۰G*۱۷۰۰*CS۱۷۰۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ارتعاش گیری مبرد ۶-AFE*۱۸۰۰*CR۱۸۰۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ماشینکاری مبرد ۱-۳۲۶۰*۷۳۰*CR۷۳۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ماشینکاری مبرد ۱-۳۲۶۰*۱۳۰۰*CR۱۳۰۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ارتعاش گیری مبرد شماره ۱-۳۷۶۰*۷۹۵*CR۷۹۵
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ماشینکاری مبرد ۲-۳۲۶۰*۱۳۰۰*CR۱۳۰۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ماشینکاری مبرد ۲-۳۲۶۰*۷۳۰*CR۷۳۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ماشینکاری مبرد شماره ۲-۲۸۶۰G*۱۷۰۰*CS۱۷۰۰
۱	شرکت تولیدی چدن سازان	ارتعاش گیری مبرد ۴-۲۸۶۰*۱۱۵۰*CR۱۱۵۰
۱۱	شرکت سهامی پتروشیمی شازند	خمکاری ۵ عدد لوله ۲۰ اینچ و ۶ عدد لوله ۱۸ اینچ
۱	شرکت صنایع آلومرول نوین	ماشینکاری بوش برنجی سوم به شماره P۱۴ مربوط به پرس ۲۹۰۰ تنی
۲	شرکت فجر انرژی خلیج فارس	تامین GAS OIL GUN و SET OF OIL
۲	شرکت فراوری مس درخشان تخت گنبد	الحاقیه افزایش مبلغ قرارداد ساخت و ماشینکاری دو دستگاه آسیای گلوله ای
۶۷	شرکت مدیریت تولید برق شازند (نیروگاه حرارتی شازند)	نقشه برداری و خمکاری ۶۷ عدد UBEND سوپر هیتر قطر ۷,۶۵*THK۷,۳*OD۵۷
۱	شرکت مذآب ریزان سپاهان	ماشینکاری نهایی رینگ ۷۰۰*LV۰۰*۴۴۲۳*ID۵۱۰۰*OD

خدمات پس از فروش محصولات:

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

شرکت آذرآب با تاکید بر رضایت مشتریان و حفظ کیفیت عملکرد تجهیزات، ارائه خدمات پس از فروش را یکی از ارکان اصلی فعالیت های خود قرار داده است. در این راستا، تیم های فنی مجرب و آموزش دیده شرکت به صورت مستمر آماده ارائه خدمات پشتیبانی، تعمیر، نگهداری و تامین قطعات یدکی مورد نیاز پروژه های اجرا شده می باشند. واحد خدمات پس از فروش با بهره گیری از سامانه های ثبت و پیگیری درخواست مشتریان، تلاش دارد در کوتاه ترین زمان ممکن پاسخ گوی نیازها و مسائل احتمالی بهره برداران، با اجرای دقیق تعهدات گارانتی، حضور فعال در محل پروژه ها پس از تحویل و ارائه آموزش های فنی به بهره برداران، این شرکت توانسته است سطح رضایت مشتریان خود را در حوزه خدمات پس از فروش به میزان قابل توجهی افزایش دهد.

در حوزه خدمات پس از فروش، با توجه به نیاز کارفرما، بخشی از تجهیزات تحویلی مشمول گارانتی می باشند. پشتیبانی از مشتریان به دو صورت می باشد. یک) خرید تجهیزات مورد نیاز کارفرما از زنجیره تامین در قالب پیش فاکتورها (Proforma Invoice) از تامین کنندگان دیگر صورت می پذیرد.

دو) ساخت قطعات یدکی مورد نیاز مشتری توسط شرکت آذرآب. همچنین در خصوص همکاری های فنی، مکاتبات لازم با کارفرمایان جهت انجام هماهنگی های مهندسی، اورهال تجهیزات، بروزرسانی و بهره برداری مجدد از تجهیزات انجام می شود. این تعامل مستمر باعث افزایش رضایتمندی کارفرما و تداوم ارتباط موثر در دوران پس از تحویل پروژه و نهایتاً تقویت برند شرکت و اعتماد در پروژه های آتی گردیده است.



❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

کارگاه‌های منحصر به فرد شرکت:

علاوه بر توانایی‌ها و امکانات ویژه‌ای که برای تولید انواع محصولات در صنایع آذرآب وجود دارد، دو کارگاه مهم نیز با دارا بودن انواع ماشین آلات پیشرفته توانسته است به گسترش ظرفیت‌های تولیدی شرکت کمک شایانی نماید. این کارگاه‌ها عبارتند از:

ماشینکاری سنگین HMC:

این کارگاه بزرگ از سه خط تشکیل شده که در نوع خود بی نظیر است برخی از پیشرفته‌ترین و دقیق‌ترین ماشین‌آلات در این کارگاه قرار دارد و این ویژگی توان شرکت را در اجرای تجهیزات فوق سنگین برای صنایع مادر بالا برده است. برخی از فرآیندهای ویژه ماشینکاری در این کارگاه عبارتند از :

- ◀ ماشینکاری انواع غلطک‌ها و شفت‌ها تا قطر ۷۸۰mm و طول ۱۰ m
- ◀ تولید انواع چرخنده با قطر ۵ m
- ◀ فرزکاری و داخل تراشی قطعات سنگین تا وزن ۲۰۰t و طول ۳۳mm
- ◀ ماشینکاری قطعات فوق سنگین با حداکثر ظرفیت ۳۰۰t و قطر ۱۲m و ارتفاع ۵m
- ◀ قابلیت‌های جوشکاری به روش‌های SMAW, SAW, GTAW, GMAW, ESW,(FCAW & Overly Cladding Stud welding)

فرز بورینگ افقی A^۱ و A^۲کاروسل (تراش عمودی) A^{۱۲}کاروسل دو ستونه A^۴

کارگاه فین تیوب:



▲ کارگاه فین تیوب



یکی از کارگاه‌های مهم شرکت صنایع آذرآب کارگاه تولید فین تیوب می‌باشد، که این محصول کاربرد وسیعی در بویلرهای بازیافت حرارتی، پیش گرمکن‌ها و اکونومایزرها دارد. راه اندازی این کارگاه توانسته است در گسترش ظرفیت‌های صنایع آذرآب موثر واقع شود. ساخت انواع فین تیوب از جنس فولاد کربنی، فولاد آلیاژی و استنلس استیل با مشخصات فنی زیر در این کارگاه امکان پذیر است.

- قطر تیوب: ۳۱/۸ mm تا ۱۱۴/۳
- حداکثر طول تیوب: ۲۰ m
- عرض فین تیوب: ۱۶ mm تا ۲۳
- ضخامت فین: ۰.۹ mm تا ۳

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



شرکت‌های زیرمجموعه :

شرکت‌های فرعی:

شرکت توسعه صنعت انرژی ستاره تدبیر پارس

مدیریت فناوری صنایع آذرآب

شرکت‌های وابسته:

شرکت گسترش صنایع انرژی آذرآب

شرکت مهندسی توسعه صنایع نفت و گاز آذرآب

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

حوزه‌های کسب و کار شرکت:

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

صنایع نفت و گاز

صنایع نیروگاهی

سایر سفارشات



اختراعات، علائم تجاری، حق چاپ، پروانه بهره برداری، پروانه تولید، گواهینامه‌ها و...

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

شرکت صنایع آذرآب، در طی چند دهه فعالیت خود، موفق به کسب و حفظ گواهینامه های ارزشمند سیستم های مدیریت کیفیت شده است. این شرکت، جزو اولین شرکت هایی است که در سال ۱۳۷۶ موفق به پیاده سازی سیستم مدیریت کیفیت خود شد و متعاقب آن سیستم های مدیریت زیست محیطی، مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی را نیز به اجرا درآورد.

طی سال گذشته، شرکت صنایع آذرآب ضمن به روزآوری گواهینامه های ISO 9001، ISO 14001، ISO 45001 و ISO 3834-2 با انجام چندین ممیزی داخلی و خارجی، با کمک و مساعدت بیشتر از ۴۰ ممیز با سابقه داخلی و بیش از ۱۰ ممیز خبره خارجی، این اطمینان را به مشتریان گرامی می دهد که فعالیت های بخش های مختلف شرکت، مطابق الزامات این استانداردها صورت می گیرد و به منظور نزدیک شدن به سیستم مدیریت کیفیت جامع، برنامه ریزی های لازم جهت اخذ نشان ملی استاندارد برای کیفیت جوش محصولات خود و نیز اخذ گواهینامه ارزشمند ISO 17025 صورت پذیرفته است، که در این مسیر، ضمن ارتقای محصولات تولیدی و صرفه جویی در پرداخت هزینه ی آزمون ها، امکان درآمدزایی نیز برای بخش آزمایشگاه شرکت، فراهم می گردد. این شرکت در راستای تمدید گواهینامه های تأیید صلاحیت پیمانکاران، مشاوران و شرکت های دارای توان طراحی و توسعه، اقدامات لازم را انجام داده و مصمم است تا پایان سال، تمامی اهداف کیفی تعریف شده را محقق نماید.





نکات برجسته

- ◀ افزایش تولید سالانه از ۵۲۸۳ تن به ۵۷۷۵ تن در سال ۱۴۰۳ با حفظ روند بهره‌وری انرژی.
- ◀ بهینه‌سازی مصرف برق و گاز با اجرای پروژه‌های بهسازی، نصب پنل خورشیدی و کاهش نشتی‌ها.
- ◀ ارتقاء سیستم مدیریت ایمنی و برگزاری کمپین‌های آموزشی منظم برای پرسنل.
- ◀ اجرای پروژه‌های مسئولیت اجتماعی و توسعه آموزش‌های تخصصی برای نیروی انسانی.
- ◀ توسعه بومی‌سازی تجهیزات صنعتی و کاهش وابستگی به منابع ارزی خارجی
- ◀ انطباق کامل گزارش پایداری با استانداردهای بین‌المللی GRI ۲۰۲۱.

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

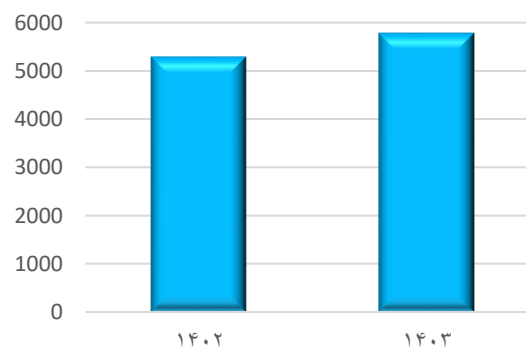
پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه‌گیری



روند تولید





❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

ایدئولوژی مرکزی یا ارزش‌های مرکزی که خمیرمایه دیدگاه آذر آب را تشکیل می‌دهد، در اصول زیر نهفته است:

- ◀ فعلیت در فلسفه زبانی، نه فقط تحلیل زبانی.
- ◀ کشف یک کل بهم بسته (یک میثاق و یا چسب سازمانی) که اعضای سازمان را بهم مرتبط می‌نماید.
- ◀ نظامات جدید به جای نظامات قدیم .
- ◀ خاتمه دادن به رقابت های ایدئولوژیک کارکنان و تفاهم بر سر مفاهیم عالیه مشترک .
- ◀ ایجاد یک نظام ارگانیکی با خرد اجتماعی و اخلاقی لازم (هنجارهای جدید فرهنگی).
- ◀ مشروعیت و مقبولیت سازمان برای کارکنان و مشتریان (متضمن هزینه – فایده اجتماعی).
- ◀ هویت سازمانی از ایدئولوژی سازمانی سرچشمه می گیرد و به شرح ذیل تعیین می شود:
- ◀ ایجاد نهادهای استراتژیک با فراگردهای دائمی، حرکت های فکری، توافقات جمعی
- ◀ ایجاد سازمانی با پویائی گروهی و طرح مفروضات اساسی (تازه پردازی‌ها) و اثر بخش.
- ◀ بازاندیشی بنیادین در طرح ها، ذهن ها و پیش داورى‌ها.
- ◀ ایجاد نظامات جدید مدیریتی و سازمانی.
- ◀ ایجاد فرهنگ نوین سازمانی در فعالیتهای مرتبط .

ارزش‌های مرکزی

- ◀ توسعه و تقویت روحیه و ارزش‌های اسلامی کارکنان
- ◀ رشد و ارتقاء جامعه صنعتی با تکیه بر ارزش‌های اسلامی
- ◀ اعتلای عزت نفس و توجه به کرامت انسان
- ◀ اصل خودباوری و خود اتکائی
- ◀ دستیابی به انسان‌های خلاق و چند بعدی از لحاظ تخصصی

قصد و عزم

- ◀ صنایع آذرآب باید در دنیای صنعت بدرخشد.
- ◀ ورود به بازارهای جهانی
- ◀ ایجاد توانمندی بین‌المللی در صنعت سنگین و جلب رضایت مشتریان در جهت تسخیر بازارهای هدف
- ◀ همسو شدن با تکنولوژی های بین‌المللی و ایجاد تحول در صنایع اساسی

اهداف جاه طلبانه (BHAGS)

- ◀ تبدیل آذرآب به یک شرکت پیمان‌کار عمومی (I.G.C)
- ◀ تبدیل شرکت آذرآب به یک شرکت با تکنولوژی برتر

چشم انداز

- ◀ تسخیر بازارهای ملی و منطقه‌ای
- ◀ پیشتاز صنایع سنگین در منطقه
- ◀ توانمندی بین‌المللی در صنعت سنگین



اهداف استراتژیک:

رویکردهای مهم شرکت آذرآب در تعیین اهداف و سیاست‌های کلان به شرح ذیل است:

- متعادل کردن کلیه استراتژی‌های شرکت اعم از توسعه نیروی انسانی، تکنولوژی، تحقیق و توسعه به جای رویکرد منحصر به تولید و تدارکات.
- جهانی کردن شرکت در بلندمدت با پر کردن شکاف‌های موجود.
- تبعیت از معیارهای استراتژیک بازار و کسب فرصت‌های تجاری محیطی.
- گسترش منطقه‌ای و بین‌المللی در عرصه صنعت سنگین .

اهداف کیفی و بلندمدت:

اهداف کیفی و بلندمدت شرکت آذرآب به شرح ذیل هستند:

- رشد و توسعه تکنولوژیک با محوریت بخش انرژی، پتروشیمی، معادن و فلزات.
- تقویت (توان فناوری و به کارگیری تکنولوژی‌های نوین جهت طراحی، ساخت و نصب محصولات در داخل کشور و خود اتکایی بیشتر برای پوشش کامل تر پروژه های ملی و استراتژیک). تکنولوژیک درجهت ساخت داخل، خوداتکائی داخلی و کاهش وابستگی کشور و صنایع مرتبط.
- حضور موثر در بازارهای جهانی و گسترش سهم بازار صادراتی محصولات شرکت از طریق فعالیت های بازاریابی موثر.
- نظم‌دهی و بکارگیری تحقیقات صنعتی (R&D) به عنوان ابزاری برای حل مشکلات فناوری، انتقال تکنولوژی و شناسایی محصولات جدید تکنولوژیک شرکت.
- صیانت بیشتر از محیط زیست و استفاده بهینه از منابع محدود طبیعی از طریق رعایت الزامات استاندارد های مربوطه.

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

- رشد و توسعه فناوری در زمینه انرژی، نفت، گاز و پتروشیمی، معادن و فلزات.
- ارتقاء سطح کیفی و کمی محصولات تولیدی از طریق بکارگیری فناوری مدرن تر و سازگار با الزامات زیست محیطی، ایمنی، خواسته های مشتری و مشارکت با پیشگامان و راهبران فناوری جدید جهان.
- رشد منظم ارزش افزوده تولیدات.
- تاکید برای بکارگیری تکنولوژی مناسب به ویژه در رابطه با نرم افزار، سخت افزار، مدیریت و سازماندهی.
- تلاش در جهت تحقق سهم رهبری و مشاوره در کلیه بازارهای داخلی و منطقه ای.
- تلاش در جهت رخنه کردن در بازارهای بین‌المللی و ارتقاء سطح صادرات محصولات و خدمات شرکت.
- ارتقاء سطح ایمنی فعالیت های تولیدی و صیانت بیشتر از منابع انسانی و سرمایه های در اختیار و توسعه امکانات رفاهی از طریق رعایت الزامات استانداردهای مربوطه.
- توسعه کارگاه عسلویه در زمینی به وسعت ۷ هکتار جهت سهولت و روان سازی برای دسترسی به بازار های منطقه.
- تقویت بنیه تفکر علمی، فلسفی و سیستمی پرسنل شرکت و تشویق آنان به مطالعه و تحقیق پیرامون پیشرفت‌های صنعتی مرتبط و ارتقاء تکنولوژیک شرکت.
- استفاده بیشتر از ظرفیت‌های مراکز علمی و تحقیقاتی کشور در صنایع مرتبط.
- تحقیق پیرامون استفاده بهینه از انرژی کشور و دادن طرح های موثر در جهت جلوگیری از اتلاف آن‌ها برای افزایش سهم بازار انرژی.
- استفاده از وسایل ارتباط جمعی کشورهای خارجی برای بازاریابی و تبلیغات.



سیاست های کلی و بلندمدت:

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

سیاست های کلی و بلندمدت آذرآب برای نیل به اهداف مذکور به شرح زیر هستند:

- ایجاد مزیت های تکنولوژیک و ارتقاء کیفیت محصولات و خدمات در قبال رقبا.
- به کارگیری روش های مرسوم در تکنولوژی برونزا و درونزا و مشارکت با پیشگامان تکنولوژی در جهان.
- ایجاد زمینه های لازم برای گسترش روزافزون تبادل الکترونیکی اطلاعات تکنولوژیک بر اساس پیشرفت های به دست آمده در جهان.
- تأکید بر توسعه امکانات موجود قبل از ایجاد واحدهای جدید در جهت اهداف بلندمدت.
- بهره گیری، تقویت و ایجاد هسته های مهندسی، طراحی، مشاوره و هدایت تلاش ها به منظور اجرای طرح های مرتبط در سطح ملی و جذب تکنولوژی های مناسب.
- به حداکثر رساندن استفاده از ظرفیت های ماشین سازی و ساخت تجهیزات موجود در شرکت.
- به روز نگه داشتن طراحی و تکنولوژی ساخت محصولات.
- بهبود روش های تولید به منظور کاهش میزان ضایعات و افزایش بازدهی نیروی انسانی شرکت.
- تعمیق ساخت داخل کلیه محصولات فعلی و آتی با استفاده از امکانات کشور.
- افزایش بهره وری عوامل تولید و استفاده بهینه از مجموعه امکانات سخت افزاری، نرم افزاری از طریق ایجاد و یا ارتقاء پیوندهای بین همکاران ملی و پیمان کاران جزء.

- ارتقاء توانایی های مدیریتی و سازماندهی.
- تحقق اصل آموزش مستمر و فراگیر در تمام سطوح شغلی و تقویت و تجهیز امکانات و قابلیت های آموزش در شرکت.
- تنوع بخشی به کالاهای صنعتی صادراتی و افزایش تدریجی صادرات کالاهای سرمایه ای و تکنولوژی بر.
- ایجاد ساختاری توانمند جهت صادرات با هماهنگی عوامل درونی و محیطی.
- ایجاد مزیت های لازم از طریق رهبری قیمت، ارتقاء کیفیت محصولات و خدمات و... برای افزایش سهم بازارهای هدف.
- بکارگیری روش های مرسوم تجارت در کسب اعتبارات و سرمایه گذاری و مشارکت های بازرگانی و تکنولوژیک.
- جلب مشارکت بنگاه های صنعتی بالادست، هم ردیف و پائین دست در تقویت اعتبارات مالی، زمینه های تحقیقاتی و تکنولوژی، طراحی و مهندسی، مهندسی خرید و پیمان کاری عمومی.
- سرمایه گذاری در پروژه های اطلاعاتی، تکنولوژیکی، توسعه نیروی انسانی و... به منظور ورود به کلاس جهانی.
- ایجاد شبکه تأمین کنندگان و پیمان کاران جزء در جهت ارتقاء سطح تولیدات و فروش شرکت.
- تجهیز کارگاه ها جهت کاهش هدر رفت انرژی.
- به روزرسانی سیستم های پایش های زیست محیطی.
- اخذ و استقرار استاندارد ایزو ۱۷۰۲۵، به جهت تشخیص کیفیت و احراز صلاحیت آزمایشگاه های کالیبراسیون و آزمون.



مرور برنامه پایداری

در این رابطه اهم فعالیت های تعریف شده برای این واحد در راستای برنامه های راهبردی شرکت به شرح ذیل می باشد:

- ارتباط مستمر و ساختارمند با مجامع و مراکز علمی تحقیقاتی، دانشگاه ها و پارک های علمی و فناوری جهت به روز نمودن واحدها و ایده ها و استفاده مفید از توانایی های علمی و فنی این مراکز برای اجرای پروژه های پژوهشی مشترک.
- مطالعه و بررسی امکان ساخت داخل و تهیه گزارش فنی اقتصادی طرح های ارائه شده برای بومی سازی تجهیزات.
- طراحی، ساخت و تست نمونه محصولاتی که در برنامه بومی سازی قرار گرفته اند.
- تهیه مستندات فنی برای طرح های فوق الذکر و اخذ تاییدیه از کارفرما و مراجع ذیصلاح
- انبوه سازی و تجاری سازی طرح های بومی شده و ارائه پیشنهاد فنی و مالی در راستای بازاریابی و توسعه بازار محصولات.
- همکاری مستمر با واحد تدارکات و بازرگانی برای بررسی و ارزیابی صنایع داخلی برای بومی سازی و برون سپاری محصولاتی که تولید آن ها در داخل شرکت صرفه اقتصادی ندارد.
- اخذ دانش فنی و مشارکت در طراحی و تولید محصولات و تجهیزاتی که امکان طراحی و دانش فنی آن در داخل کشور و آذرآب وجود ندارد و اخذ لایسنس از شرکت های صاحب نام مطرح.

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

در ادامه به برخی از این رویکردها و اقدامات شرکت و تاثیر آنها بر پایداری اشاره می شود :

- شفافیت در اطلاعات: سازمان ها باید در گزارش گیری خود شفاف عمل کنند و اطلاعات دقیق، صادقانه و کاملی از فعالیت های اقتصادی خود ارائه دهند و این رویکرد به اعتماد سازی و تقویت روابط یا ذینفعان کمک می کند.
- حفظ حریم خصوصی: حفظ حریم خصوصی ذینفعان از جمله مشتریان، تامین کنندگان و کارکنان از اصول اخلاقی مهم است و ما با رعایت این اصل، به حفظ اطلاعات شخصی و حریم خصوصی تمام ذینفعان اهمیت می دهیم.
- روابط تجاری عادلانه: شرکت صنایع آذرآب با ارائه اطلاعات لازم به مشتریان در قالب کاتالوگ و توجه به ایمنی محصولات، سعی در ایجاد روابط تجاری عادلانه و شفاف با مشتریان خود دارد.
- شفافیت در گزارش دهی: ارائه گزارش های مالی و عملکردی شفاف به تمام ذینفعان، نشان دهنده تعهد شرکت به شفافیت و پاسخگویی است از این رو این رویکرد به اعتماد سازی و تقویت روابط با ذینفعان کمک می کند.
- آموزش کارکنان: فراهم کردن آموزش های لازم در خصوص اخلاق کسب و کار و رعایت اصول اخلاقی یکی از راه های دستیابی به پایداری است.
- پاسخگویی و رسیدگی به شکایات: شرکت صنایع آذرآب برای تمامی ذینفعان خود فرآیندها و مکانیزم های رسیدگی به شکایات را از طریق سایت آذرآب (سوت زن) ایجاد کرده است. این موضوع نشان دهنده تعهد شرکت به شفافیت و پاسخگویی است و این رویکرد به اعتماد سازی و تقویت روابط با ذینفعان کمک می کند.

تعهد به اهداف توسعه پایدار (SDGs)

در راستای ایفای مسئولیت های اجتماعی و زیست محیطی، شرکت صنایع آذراب خود را متعهد به همسویی با اهداف توسعه پایدار سازمان ملل (Sustainable Development Goals) می داند. این اهداف، که در سال ۲۰۱۵ توسط سازمان ملل متحد تعیین شده اند، نقشه راهی برای دستیابی به توسعه ای متوازن در ابعاد اقتصادی، اجتماعی و زیست محیطی تا سال ۲۰۳۰ فراهم می آورند. جدول زیر نشان می دهد که شرکت آذراب چگونه با اقدامات و برنامه های خود، در جهت تحقق این اهداف جهانی گام برداشته است.

نماد	اقدام آذراب	مرتبط SDG
	حمایت از اشتغال مستقیم و غیرمستقیم، حفظ اشتغال در شرایط رکود صنعتی.	SDG ۱ فقر زدایی
	همکاری غیرمستقیم با صنایع کشاورزی در تامین تجهیزات.	SDG ۲ ریشه کن کردن گرسنگی، امنیت غذایی و بهبود تغذیه و ترویج کشاورزی پایدار
	ارتقاء سیستم ایمنی، اجرای کمپین های سلامت کار، بهبود محیط کار.	SDG ۳ تضمین زندگی سالم و ترویج رفاه برای همه در تمام سنین
	آموزش ضمن خدمت، برنامه های ارتقاء مهارت کارکنان، آموزش نیروهای فنی جدید.	SDG ۴ آموزش با کیفیت، فراگیر و عادلانه
	رعایت فرصت برابر در استخدام و آموزش.	SDG ۵ برابری جنسیتی و توانمندسازی همه زنان و دختران

SDG ۶ تضمین دسترسی به آب پاک و بهداشت برای همه	بازسازی سیستم تاسیسات مکانیکی، حذف نشتی ها، سیستم آبیاری قطره ای، استفاده از سیستم های اتوماتیک اطفاء حریق.	
SDG ۷ تضمین دسترسی به انرژی پاک، پایدار و قابل دسترس	نصب پنل های خورشیدی، بهینه سازی مصرف برق، کاهش تلفات انرژی.	
SDG ۸ ترویج رشد اقتصادی پایدار، فراگیر، اشتغال کامل و مولد و کار شایسته برای همه	اشتغال زایی، بهینه سازی مصرف انرژی، افزایش توان توسعه فناوری داخلی.	
SDG ۹ ساخت زیر ساخت های مقاوم، ترویج صنعتی سازی پایدار و فراگیر و ترویج نوآوری	طراحی و ساخت تجهیزات نیروگاهی و پالایشگاهی با فناوری پیشرفته، بومی سازی فناوری و کاهش وابستگی به واردات.	
SDG ۱۰ کاهش نابرابری درون و بین کشورها	رعایت اصول عدالت استخدامی و توسعه فرصتهای برابر.	
SDG ۱۱ ساخت شهرها و سکونتگاه های انسانی فراگیر، ایمن، مقاوم و پایدار	مشارکت در پروژه های زیرساختی شهری (نظیر پتروشیمی، نیروگاهی، سیمان، ساخت پل) که به توسعه پایدار شهرها کمک می کند.	
SDG ۱۲ تضمین الگوهای مصرف و تولید پایدار	استفاده از تجهیزات نوین کم مصرف، آموزش پرسنل، بازسازی سیستم های فرسوده.	
SDG ۱۳ اقدام فوری برای مقابله با تغییرات اقلیمی و تاثیرات آن	کاهش آلاینده ها، استفاده از انرژی های تجدیدپذیر، مدیریت مصرف منابع انرژی.	
SDG ۱۴ حفاظت و استفاده پایدار از اقیانوس ها، دریاها و منابع دریایی برای توسعه پایدار	رعایت مقررات زیست محیطی برای جلوگیری از آلودگی منابع آب.	

SDG ۱۵ حفاظت، احیا و ترویج استفاده پایدار از اکوسیستم های زمینی، مدیریت پایدار جنگل ها، مبارزه با بیابان زایی و توقف و معکوس کردن تخریب زمین و توقف از بین رفتن تنوع زیستی	آموزش ایمنی، حذف استفاده بی رویه از منابع طبیعی، مدیریت محیط زیست.	
SDG ۱۶ ترویج جوامع صلح آمیز و فراگیر برای توسعه پایدار، فراهم کردن دسترسی به عدالت برای همه و ساخت نهادهای موثر، پاسخگو و فراگیر در همه سطوح	آموزش فنی پرسنل، رعایت حقوق بشر و اصول انصاف، گزارش دهی تخلفات.	
SDG ۱۷ همکاری برای توسعه پایدار	همکاری با شرکتهای بین المللی برای انتقال فناوری؛ مشارکت در پروژه های ملی و منطقه ای مانند نیروگاه ها و پالایشگاه ها..	



راهکارهای پایدار

بومی سازی و تامین داخلی :

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

- ◀ سیستم نمونه گیر آب و بخار دیگ بخار (sampling system)
- ◀ سیستم های احتراق دیگ های بخار واتر تیوب صنعتی و نیروگاهی (Burners)
- ◀ هوازداى آب ورودى به دیگ بخار (Dearator)
- ◀ سیستم کاهنده صدای شیر اطمینان (silencer)
- ◀ ایستگاه تقلیل فشار و درجه حرارت بخار بویلرها (let down station)
- ◀ سیستم کاهنده درجه حرارت بخار بویلرها (desuperheater)
- ◀ دمنده های مورد نیاز سیستم احتراق دیگ بخار (force draft fan)
- ◀ پلی استایرن مقاوم به ضربه (HIPS)



بومی سازی و ساخت داخلی تجهیزات یکی از ارکان اساسی در تقویت اقتصاد ملی و کاهش وابستگی به واردات است. این فرآیند نه تنها به ایجاد اشتغال و افزایش توانمندی های داخلی کمک میکند، بلکه موجب صرفه جویی ارزی و ارتقای امنیت اقتصادی کشور نیز می شود.

شرکت صنایع آذرآب با درک عمیق از اهمیت بومی سازی و تامین داخلی در توسعه پایدار و خودکفایی کشور، همواره این اصل را سرلوحه فعالیت های خود قرار داده است.

ما باور داریم که تکیه بر توانمندی های داخلی، نه تنها موجب تقویت اقتصاد ملی می شود، بلکه زمینه ساز نوآوری افزایش کیفیت و کاهش وابستگی به خارج نیز خواهد بود و این تنها یک استراتژی تجاری نیست، بلکه یک مسئولیت اجتماعی و ملی است.

صنایع آذرآب متعهد است که با تمام توان در راستای تحقق این هدف تلاش کند و به عنوان یک شرکت پیشرو در صنعت، نقش موثری در توسعه پایدار و خودکفایی کشور ایفا نماید.

در همین راستا، شرکت صنایع آذرآب با سابقه ای بیش از ۳۵ سال در حوزه پروژه های ملی و صنعت سنگین کشور اقدامات گسترده ای را در زمینه بومی سازی و تامین داخلی خصوصا دیگ های بخار واتر تیوب، انجام داده است که می توان به موارد روبرو اشاره کرد:

همچنین علاوه بر پتروشیمی آپادانا، شرکت های دیگری چون پتروشیمی سلمان، مس سرچشمه، پتروشیمی کرمان، پتروپالایش کنگان و کیمیا صنعت مینا مسئولیت ساخت و طراحی مشعل دیگ های بخار خود را به شرکت صنعتی آذرآب واگذار نموده اند.



توانمندی دیگر آذرآب در زمینه بومی سازی و تامین داخلی، ساخت مشعل های سازگار با محیط زیست صنایع نیروگاهی می باشد:

این نوع مشعل ها (BURNER) از کشورهایی نظیر آلمان و انگلیس و ایتالیا خریداری می شد، که با توجه به مسائل تحریمی ایجاد شده و هزینه بالای آن واردات این تجهیزات، متوقف شد.

بومی سازی این تجهیز توسط شرکت صنایع آذرآب با استفاده از دانش تخصصی و فنی خود توانست برای اولین بار مشعل های (burner LOW NOx) سازگار با محیط زیست (نیروگاهی را با ظرفیت بالا تولید کند، که حداقل ۵۰ درصد صرفه جویی ارزی نسبت به مشابه خارجی آن را ایجاد کرده است.

این برنرها در مدت کوتاهی کمتر از ۶ ماه ساخته شده و تست اولین مشعل ساخته شده با ظرفیت ۵۱ مگاوات با موفقیت به انجام رسید.

شرکت صنایع آذرآب اولین شرکتی در کشور بوده که توانسته تاییدیه ساخت مشعل بویلرهای صنعتی و نیروگاهی را اخذ کند.

سیستم احتراق بویلر نقش اصلی را در میزان افزایش بخار تولیدی، میزان راندمان و کارایی و کاهش آلایندگی بویلر دارد و در نهایت منجر به بهبود عملکرد و کاهش هزینه های عملیاتی برای یک واحد صنعتی یا نیروگاه خواهد شد.

این نوع مشعل ها با توجه به قابلیت، کارایی و مهندسی بکارگرفته شده در آن، ضمن تولید شعله آبی سبب کاهش گاز نیتروژن اکسید باعث کاهش آلایندگی صنایع خواهند شد و قابلیت سوخت با گاز، مازوت و گازوئیل دارد.

❖ مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

مدیریت زیست محیطی

راهبری و سیاست ها

راهبری زیست محیطی در شرکت صنایع آذرآب :

گزارش حاضر با هدف بررسی و ارزیابی اثرات زیست محیطی، فعالیت های شرکت صنایع آذرآب و ارائه راهکار های عملی برای کاهش این اثرات و دستیابی به پایداری زیست محیطی تدوین شده است.

این گزارش با تکیه بر داده های علمی به بررسی دقیق مسائل زیست محیطی مرتبط با فعالیت های شرکت صنایع آذرآب نظیر میزان ذخیره و کاهش مصرف انرژی، اقدامات برای کاهش آثار مخرب تنوع زیستی، رعایت مسائل زیست محیطی از دید مشتریان، تفکیک ضایعات و نحوه برخورد با آنها می پردازد و راهکارهایی را برای بهبود عملکرد زیست محیطی و دستیابی به اهداف پایداری پیشنهاد می کند.

مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری





گزارش اقدامات انجام شده در خصوص مسائل زیست محیطی:

تمهیدات انجام شده در خصوص انتشار گازهای آلاینده

مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

شرکت صنایع آذرآب، بالغ بر بیست سال است که مشمول جریمه آلاینده‌گی محیط زیست نشده و بطور مرتب، نسبت به پایش سیستم اندازه‌گیری ذرات جامد هوا، اندازه‌گیری عوامل BOD و COD و PH پساب‌های بهداشتی و کنترل گازهای آلاینده خروجی از دودکش‌ها اقدام می‌نماید. در این خصوص برای بیش از ۴۰ نفر از کارشناسان شرکت، طی سال گذشته دوره آموزشی آشنایی با الزامات استاندارد مدیریت زیست محیطی ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ برگزار گردید و تمامی گزارش‌های اندازه‌گیری‌های زیست محیطی به صورت بر خط، برای سازمان حفاظت از محیط زیست ارسال می‌گردد. این شرکت ضمن رعایت آئین‌نامه‌های هیئت وزیران، میزان آلاینده‌گی ناشی از فعالیت خود را در حدود مجاز تعریف شده، نگهداری می‌نماید. برخی اقدامات:

➤ **نمونه برداری و اندازه‌گیری فصلی از خروجی دودکش‌های این شرکت توسط آزمایشگاه‌های دارای مجوز از سازمان حفاظت از محیط زیست استان مرکزی، شامل کوره پیشگرم ورق، دودکش‌های مربوط به دیگ‌های آب گرم موتورخانه‌ها، خروجی دودکش کوره تنشگیری و خروجی گرد و غبار دستگاه شات بلاست ورق و عدم هرگونه انحراف از میزان استاندارد سازمان حفاظت از محیط زیست در اعداد بدست آمده از نتایج اندازه‌گیری‌های فوق الذکر.** (نتایج اندازه‌گیری‌های فوق در واحد تضمین کیفیت موجود است).

➤ **نمونه برداری و اندازه‌گیری فصلی از خروجی سیستم فاضلاب بهداشتی این شرکت توسط آزمایشگاه‌های دارای مجوز از اداره آب و فاضلاب استان مرکزی و عدم هرگونه انحراف در اعداد بدست آمده از نتایج اندازه‌گیری‌ها شامل فلزات سنگین، BOD، COD و سایر پارامترهای مورد نظر اداره مذکور.** (نتایج اندازه‌گیری‌های فوق در واحد تضمین کیفیت موجود است).

➤ اقدام به انجام تصفیه آب صابونهای ضایعاتی حاصل از فعالیت کارگاه‌های ماشینکاری

و تبدیل به آب بدون مواد شیمیایی و قابل استفاده در آبیاری فضای سبز این شرکت که مورد تأیید سازمان حفاظت از محیط زیست استان مرکزی نیز قرار گرفته است.

➤ **طراحی و نصب سیستم غبارگیر جهت خروجی کارگاه سندبلاست به منظور ممانعت از آلودگی هوا و خاک، همچنین جایگزینی مسبار مرغوب و با کیفیت بجای شن و ماسه که حاوی گردوغبار فراوان SiO_2 می باشد در کارگاه سندبلاست در طی سالهای گذشته تاکنون.**

➤ **ایجاد و نگهداری از فضای سبز در اکثر محوطه‌های این شرکت و کاشت دائمی درخت در برنامه واحد خدمات اداری این شرکت می باشد.**

➤ **آموزش کلیه همکاران درخصوص مصرف بهینه منابع، کاهش تولید پسماند و پیشگیری از آلودگی محیط زیست.**

➤ **دریافت سالانه قوانین و مقررات زیست محیطی از سازمان مذکور طی ارسال نامه و بررسی و ارسال قوانین مرتبط، به واحدها، جهت اطلاع و رعایت موارد فوق در فعالیتهای روزانه واحدهای مذکور.**

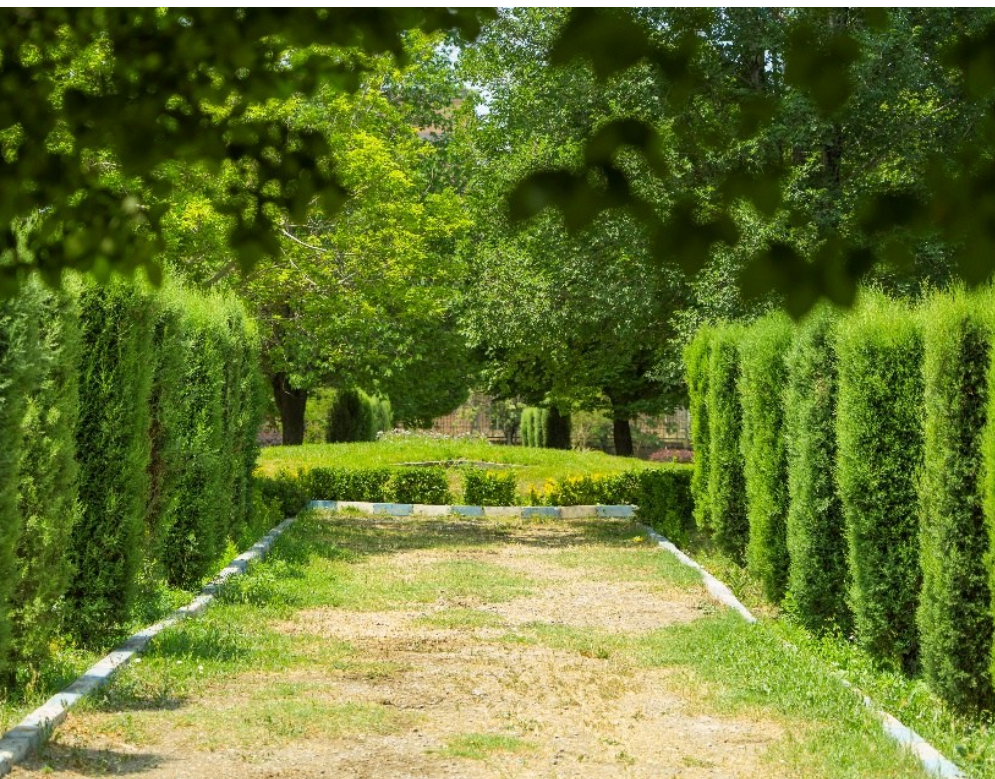
➤ **جاری نمودن اینترانت، شبکه داخلی و سیستم اتوماسیون اداری و ارتباط و نامه نگاری بین واحدها از طریق سیستم‌های مذکور به منظور کاهش مصرف کاغذ و پیشگیری از انجام کپی‌های متعدد جهت حفاظت از محیط زیست.**

➤ **ایجاد و نگهداری دو واحد گلخانه در انتهای شرکت و پرورش انواع گل‌های آپارتمانی و توزیع بین واحدهای شرکت جهت استفاده در محل کار و همچنین توزیع گل بین کلیه پرسنل در مناسبتها، جهت ایجاد فرهنگ نگهداری گل و گیاه در منازل.**

تحلیل مدیریت زیست محیطی و کنترل آلاینده‌گی:

شرکت صنایع آذرآب در راستای حفظ محیط زیست و پایبندی به الزامات قانونی، اقدام به استقرار سیستم مدیریت زیست محیطی براساس استاندارد ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ نموده و پایش مستمر آلاینده‌ها را در دستور کار دارد.

سنجش گازهای خروجی، پایش BOD و COD فاضلاب صنعتی کنترل پسماند و اقدامات اصلاحی در حوزه ایمنی زیست محیطی از جمله دستاوردهای سال جاری بوده است.



هزینه‌های پرداخت شده جهت سیستم پایش آنلاین دودکش‌های

سندبلاست:

◀ هزینه پرداخت شده جهت عقد قرارداد با شرکت فنی و مهندسی آمایش صنعت کیمیا جهت پایش میزان آلاینده‌های خروجی از دودکش‌های سندبلاست شرکت صنایع آذرآب، در بازه‌های زمانی سه ماهه، در حدود ۲ میلیون و ۵۰۰ هزار تومان می‌باشد؛ که در نتیجه هزینه یک سال قرارداد با این شرکت به طور تقریبی معادل ۱۰ میلیون تومان می‌باشد.

آب صابون ضایعاتی و چربی گیر کانتین و هزینه‌های مربوط به آن:

طبق استعلام از واحد محترم بازرگانی اطلاعات زیر بدست آمد:

- ◀ حجم آب صابون تصفیه شده در سه ماهه چهارم ۱۴۰۳ : ۲۵۰۰ لیتر
- ◀ هزینه مواد خریداری شده برای تصفیه آب صابون (پلی کلرید آمید و کلرید کلسیم) در اختیار واحد بازرگانی می‌باشد.
- ◀ مقدار ۷۳۶ لیتر آب صابون هم خرید شده است.
- ◀ هزینه تخلیه آب روغن کانتین مبلغ ۱۵ میلیون تومان می‌باشد که طی یک مرحله صورت گرفته است.

مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

گزارش اقلام انبار ضایعات - سال ۱۴۰۳

مشخصات اقلام انبار ضایعات	اول دوره ۱۴۰۳	موجودی انبار	خروجی ۱۴۰۳	موجودی فعلی انبار بعد از خروج
		مقدار (kg)	مقدار (kg)	
آهن آلات ذوبی	۰	۶۵۴,۹۴۰	۵۸۹,۳۰۰	۰
آهن آلات افت	۰	۰	۰	۰
کنار ورق کربن استیل	۰	۰	۰	۰
کانکس شکسته اسقاطی	۰	۶۳۰۰	۶,۳۰۰	۰
براده آهن (پلیسه)	۷۹۵۰	۱۵۴,۵۹۰	۷۲,۰۶۰	۸۲,۵۳۰
براده استیل	۰	۳,۴۰۰	۰	۳,۴۰۰
مس ضایعاتی	۰	۲۶۰	۲۶۰	۰
ضایعات استیل نگیر جمع آوری	۰	۰	۰	۰
ضایعات آلومینیوم	۲۰	۲۰	۰	۲۰
ضایعات کابل روکشدار مسی	۰	۰	۰	۰
ضایعات دستگاه شات بلاست	۰	۰	۰	۰
ضایعات برقی، ترانس	۰	۰	۰	۰
ضایعات حلب و قوطی	۶۸۰	۴,۴۸۰	۱,۱۴۷	۳,۳۳۳
روغن کارکرده صنعتی	۱۴۰۰	۱,۴۰۰	۰	۱,۴۰۰
بشکه خالی	۰	۰	۰	۰
ضایعات لاستیک، شلنگ	۶۲۰۰	۶,۲۰۰	۰	۶,۲۰۰
خاک برش	۰	۲,۶۸۰	۰	۲,۶۸۰



مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

در این راستا شرکت صنایع آذرآب در حال بررسی و بهبود فرآیندها برای کاهش اثرات منفی بر روی محیط زیست است و تلاش می کند با مشارکت کارکنان و ذینفعان، فرهنگ مدیریت پسماند را ارتقاء دهد.

باتوجه به اینکه در هنگام خرید باتری های نو، باتری های مستعمل توسط فروشنده تحویل گرفته می شود و سپس در فرآیند های بعدی توسط تولیدکنندگان باتری، این باتری های مستعمل بازسازی می گردد، لذا این موضوع برای محیط زیست مشکلی ایجاد نمی کند.

در خصوص پسماند های برقی که بیشتر ضایعات کابل و سیم های برق هستند در ضلع شمال شرق کارخانه و در جنب انبار منفصله، انبار شده و در دوره های زمانی تعریف شده ضمن هماهنگی با واحد های بازرگانی، خدماتی و حراست نسبت به تعویض با سیم های نو یا اقدام به فروش می گردد.

اجرای موفق و اثر بخش مدیریت پسماند ها منوط به فراهم نمودن شرایط، زیر ساخت های مناسب، تامین لوازم و تجهیزات مورد نیاز به شرح زیر است:

- ◀ تهیه پلان و جانمایی محل های های نگهداری موقت ضایعات فلزی در نقاط مختلف کارگاه ها و مارک نمودن این نقاط.
- ◀ طراحی و ساخت محفظه های فلزی ویژه، جهت ریختن ضایعات فلزی به تفکیک پلیت و مابقی با برچسب و یا رنگ خاص شناسایی شود.
- ◀ خریداری ظروف ویژه و اختصاص آنها به انواع ضایعات تفکیک پذیر مثل کاغذ، نان خشک، و استقرار آنها در محل های تولید این ضایعات.
- ◀ اختصاص فضا و محفظه های مناسب جهت نگهداری انواع ضایعات به صورت تفکیک شده.

صیانت از سلامت و بهداشت عوامل اجرایی و کنترل بهداشت در جمع آوری و حمل و نقل پسماندها از طریق:

الف) برگزاری دوره آموزشی برای عوامل اجرایی جمع آوری پسماند ها و اجرای دوره ی بازآموزی در دوره های زمانی مشخص.

ب) انجام معاینات قبل از استخدام و دوره ای عوامل اجرایی جمع آوری پسماندها با عنایت خاص به تماس با عوامل شیمیایی و بیولوژیکی و ثبت نتایج در پرونده پزشکی آنها.

ج) در اختیار قراردادن وسایل حفاظت فردی مناسب با نوع پسماند به عوامل اجرایی که مستقیما با پسماند ها در تماس هستند با دوره های زمانی مناسب به نحوی که همواره وسایل محافظتی سالم در اختیار آنها باشد.

د) آفیس و کمد های مجزا برای نگهداری لباس های شخصی و لباس های کار برای عوامل اجرایی (خدمات اداری) که مستقیما با پسماند ها در تماس هستند بایستی در نظر گرفته شود.

ر) وسایل حفاظت فردی که در دفع پسماند های فساد پذیر مورد استفاده قرار میگیرند، بایستی بعد از پایان کار به دقت شستشو و ضد عفونی گردند.

ز) ظروف زباله و وسایل حمل و نقل پسماند ها، بایستی پس از تخلیه در صورت نیاز شستشو و ضد عفونی شوند. پساب حاصل از شستشوی ظروف بایستی مستقیما به شبکه فاضلاب هدایت گردد.

ه) استحمام روزانه عوامل اجرایی که مستقیما با پسماند های ویژه فساد پذیر و عایق های حرارتی در تماس هستند در پایان کار.



نحوه جمع آوری، نگهداری و دفع انواع پسماند ها:

مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتهای

نتیجه گیری

واحد مهندسی صنایع، محل قرار گرفتن ظروف ضایعات و زباله ها را در پلان کلی کارخانه مشخص کرده است.

واحد های تولید موظف اند ضایعات فلزی را به تفکیک افت و ذوبی در ظروف فلزی که در محل های مشخصی از کارگاه مستقر هستند، قرارداده و با هماهنگی واحد خدمات نسبت به انتقال آنها از کارگاه به انبار ضایعات به صورت روزانه، اقدام نموده و ظروف خالی را مجدداً در همان روز به کارگاه عودت داده و در محل مربوطه قرار دهد.

ضایعات (استیل (S.S)) اعم از افت و ذوبی بایستی به صورت جداگانه جمع آوری و به انبار ضایعات منتقل گردد و در انبار ضایعات نیز به صورت جداگانه نگهداری شود.

کلیه واحد ها موظف اند ظروف مواد شیمیایی (سطح های فلزی، پلاستیکی، بشکه ها و...) مورد استفاده خود را پس از تخلیه، تمیز کاری و تفکیک در محل مشخص قرار دهند تا خدمات نسبت به انتقال این ظروف به انبار ضایعات و تخلیه در محل ویژه این اقلام اقدام نمایند.

کلیه پسماند های شیمیایی نظیر رنگ های فاسد، اسید ها و مواد قلیایی و... توسط واحد های ذیربط به انبار مواد شیمیایی عودت شده و در صورت عدم امکان فروش، این مواد با هماهنگی و نظارت آزمایشگاه مرکزی مطابق MSDS مربوطه خنثی سازی و سپس امحاء می گردد.

آب صابون ها پس از تصفیه و آب و روغن تفکیک می شوند. آب به داخل فاضلاب تخلیه، و روغن در داخل بشکه ها به انبار ضایعات منتقل می گردد تا نسبت به فروش آنها اقدام شود.

کلیه واحد هایی که آب صابون مصرف می کنند، موظف اند آب صابون مصرف شده را جهت تصفیه به ایستگاه تصفیه آب صابون واقع در کارگاه HMC منتقل نمایند.

پسماند عایق های حرارتی که در عملیات تنش گیری موضعی یا کیسینگ کاری، تعمیرات کوره ها و تاسیسات بر جای می ماند، بایستی توسط واحد های ذیربط و در اسرع وقت، جمع آوری و در کیسه های مناسب ریخته شوند و کیسه ها کاملاً بسته و برچسب گذاری شوند. واحد خدمات موظف است نسبت به انتقال کیسه ها به محل نگهداری پسماند عایق ها در انبار ضایعات اقدام نماید.

ضایعات چوب حاصل از عملیات نجاری و بسته بندی روزانه، از کارگاه تخلیه و به محل نگهداری چوب در انتهای کارخانه منتقل می گردد تا نسبت به فروش آنها اقدام شود.

کلیه واحد ها موظف اند نقشه ها و مدارک باطله خود در حجم انبوه را با هماهنگی و مکاتبه با واحد های حراست و اداری، توسط واحد خدمات اداری به محل ویژه نگهداری ضایعات کاغذ منتقل نمایند، تا نسبت به فروش آنها اقدام شود.

ضایعات نان در محل های تولید آن، تفکیک و در ظروف ویژه نان و غذا های خشک که در نقاط مختلف کارخانه قرارداده شده اند، جمع آوری و توسط واحد خدمات روزانه به محل ویژه نگهداری نان خشک منتقل و فروخته می شود.

پسماند فساد پذیر کانتینر روزانه جمع آوری و توسط واحد خدمات اداری به بیرون از کارخانه منتقل می گردد.

لاشه حیوانات توسط خدمات اداری به بیرون از کارخانه منتقل و با حفر زمین در محل مناسب و افزودن آهک، مدفون می گردد.

دفع زباله های بیمارستانی قسمت اورژانس مطابق با قرارداد فی ما بین شرکت و مدیریت پسماند شهرداری صورت می گیرد.



مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

- ◀ روغن های سوخته تولید شده در واحد های مختلف، در بشکه های سالم جمع آوری و پس از برجسب گذاری به انبار ضایعات منتقل و سپس فروخته می شوند.
- ◀ کابل های مستعمل و اسقاطی توسط واحد های خدمات فنی تفکیک و جهت فروش به انبار ضایعات منتقل می گردد.
- ◀ لاستیک های مستعمل، جمع آوری و در انبار ضایعات نگهداری و فروخته می شود.
- ◀ پسماند های ND.T و ضایعات ثبوت و ظهور، فیلم های رادیو گرافی مطابق دستور العمل KNI-۰۰۸ صادره از طرف واحد تضمین کیفیت صورت می گیرد.
- ◀ باتری های مستعمل ضایعات برقی (لامپ ها، ترانس ها و...) مطابق دستور العمل FSI-۰۰۴۷ صادره از طرف واحد خدمات فنی صورت می گیرد.
- ◀ دفع ضایعات الکترونیکی، مطابق دستور العمل PJI-۰۰۹ صادره از طرف واحد طرح و برنامه صورت می گیرد.
- ◀ نخاله های ساختمانی که توسط واحد ساختمانی ایجاد می گردد، با اعلام آنها توسط خدمات اداری، به محل دفن زباله های شهرداری منتقل می شود.
- ◀ ظروف پلاستیکی (گالن و بطری) و قرقره های پلاستیکی و... در مبدا تفکیک شده و در انبار ضایعات جداگانه، نگهداری و به فروش می رسند.
- ◀ ته الکتروود ها و الکتروود های ضایعاتی، در ظروف مخصوص که در کنار اتاق های الکتروود مستقر هستند، ریخته شده و پس از پر شدن ظروف به انبار ضایعات منتقل و فروخته می شود.
- ◀ انبار شیمیایی در قبال دریافت بشکه های خالی مواد شیمیایی، بشکه های حاوی مواد شیمیایی را تحویل می دهد و بشکه های خالی از انبار شیمیایی به انبار ضایعات منتقل می گردند.

- ◀ بشکه های روغن پس از تخلیه توسط واحد خدمات فنی، در اولین فرصت تحویل انبار ضایعات می گردد.
- ◀ پساب بهداشتی کارخانه، توسط کانال احداث شده با فاضلاب شهری ادغام شده و دفع می گردد. همچنین جهت کنترل آلاینده های فاضلابی بهداشتی به صورت دوره ای، اداره آب و فاضلاب استان مرکزی نمونه گیری هایی انجام می دهد که توامان نمونه های برداشت شده در آزمایشگاه کنترل کیفیت صنایع آذرآب نیز، تحت تست و اندازه گیری قرار می گیرد.
- ◀ پساب کانتین، پس از عبور از حوضچه چربی گیر، به شبکه فاضلاب شهری دفع می گردد و به صورت دوره ای (سالی یکبار)، چربی های متراکم شده در سطح آن توسط واحد های خدمات فنی و اداری جمع آوری و دفع می گردد.
- ◀ آن دسته از استند های حمل (مخازن، هارپ و...) شل و نیم شلهای کمکی که احتمال استفاده مجدد آنها به تایید مدیر اجرایی واحد مربوطه رسیده باشد به همراه، برگ مشخصات به محوطه جداگانه ای از انبار ضلع شرقی منتقل و به صورت موقت نگهداری می گردد تا حسب لزوم و با درخواست مدیر اجرایی به کارگاه، عودت و مورد استفاده مجدد قرار گیرد.
- ◀ به منظور پایش و تحلیل تناژ پسماندها در شرکت، واحد مواد و انبار ها به صورت ماهانه تناژ پسماند های فلزی، ضایعات نسوز، روغن های سوخته و ظروف خالی رنگ را به واحد QA گزارش می نماید.

شناسایی و مدیریت ریسک ها

پایش جنبه‌های زیست محیطی سیستم EMS

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۱	استفاده از عایق‌ها در بویلرهای نصب شده در سایت	آمیختگی الیاف با خاک	الودگی خاک	محصولی	ریسک
۲	اسیدشویی تجهیزات سرامساز دفتر مرکزی تهران	نشت مواد شیمیایی به فاضلاب	الودگی آب	غیرعادی	ریسک
۳	قلیاشویی در بویلرهای نصب شده در سایت	آمیختگی مواد شیمیایی با خاک	الودگی خاک	محصولی	ریسک
۴	اسیدشویی در موتورخانه کارخانه	نشت مواد شیمیایی به فاضلاب	الودگی آب	غیرعادی	ریسک
۵	تست مایعات نفوذی PT و MT	نشت پسماندهای NDT به خاک	الودگی خاک	غیرعادی	ریسک
۶	تعمیرات و سرویس ماشین‌آلات (روغن ریزی)	نشت روغن به خاک	الودگی خاک	غیرعادی	ریسک
۷	تولید فاضلاب بهداشتی	نشت عوامل آلاینده به فاضلاب	الودگی آب	عادی	ریسک
۸	دفع پسماندهای پشم سرامیک و آجر نسوز عملیات حرارتی	آمیختگی الیاف و مواد نسوز با خاک	الودگی خاک	عادی	ریسک
۹	دفع روغن‌های سوخته	نشت روغن به خاک	الودگی خاک	غیرعادی	فرصت
۱۰	رنگ‌آمیزی	آمیختگی خاک با رنگ	الودگی خاک	عادی	ریسک
۱۱	رنگ‌آمیزی	انتشار گاز و بخارات و ذرات رنگ در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۱۲	دفع ظروف خالی رنگ	آمیختگی خاک با رنگ	آلودگی خاک	غیرعادی	فرصت
۱۳	رادیوگرافی در فضای باز	انتشار اشعه یونیزان	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۴	شات بلاست لوله	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۱۵	شات بلاست ورق	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۱۶	سیستم تبرید ساختمان دفتر مرکزی تهران	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۷	سیستم تبرید ساختمان مالی	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۸	سیستم تبرید ساختمان مدیریت	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۹	سیستم تبرید کانتین	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۲۰	دودکش بویلرهای نصب شده در سایت	انتشار ذرات و گازهای آلاینده	آلودگی هوا	محصولی	ریسک

۲۱	دیگ‌های آب گرم	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۲	دیگ‌های بخار	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۳	کوره پیش گرم	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۴	کوره تنش‌گیری	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۵	پخت غذا	دفع روغن سوخته به فاضلاب	آلودگی آب	عادی	ریسک
۲۶	فرآیند سند بلاست محصول ۱	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۷	فرآیند سند بلاست محصول ۲	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۸	چشمه رادیواکتیو	بیرون افتادن چشمه	آلودگی هوا و خاک	اضطراری	ریسک
۲۹	انبار شیمیایی	انتشار گازها و بخارات مواد شیمیایی	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۰	تجهیزات آب گرم موتورخانه دفتر مرکزی تهران	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۱	حریق در طبقات دفتر مرکزی تهران	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۲	نگهداری رنگ در انبار سالن رنگ	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۳	نگهداری مواد شیمیایی در آزمایشگاه مرکزی	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۴	دیگ‌های بخار و آب گرم موتورخانه‌ها	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۵	کوره پیش گرم	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۶	کوره تنش‌گیری	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۷	مخزن ذخیره اکسیژن مایع	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۸	Gas Station	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۹	انبار کپسول	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۴۰	کوره بویلرهای نصب شده در سایت	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۴۱	کار با مواد شیمیایی در آزمایشگاه مرکزی	نشت مواد شیمیایی به فاضلاب	آلودگی آب	غیرعادی	غیرعادی
۴۲	انبار مواد شیمیایی	نشت مواد شیمیایی به خاک	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۳	آتش سوزی در محوطه شرکت	انتشار آلاینده‌های حاصل از حریق	آلودگی هوا و خاک	اضطراری	ریسک
۴۴	ضایعات فلزی	افزایش مصرف منابع	کاهش منابع	عادی	فرصت
۴۵	ضایعات نگهداری و تعمیرات	آمیختگی خاک با ضایعات	آلودگی خاک	عادی	ریسک

۴۶	روغن ریزی ماشین آلات صنعتی و خودروها	آمیختگی خاک با روغن	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۷	نگهداری ضایعات در انبار	آمیختگی خاک با ضایعات	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۸	براده‌های حاصل از عملیات ماشینکاری	نشت مواد روغنی به خاک	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۹	مصرف برق (دفتر تهران)	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۰	مصرف برق (کارخانه)	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۱	مصرف کاغذ	افزایش مصرف منابع	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۲	مصرف کارتریج	نشت مواد شیمیایی به آب و خاک	آلودگی آب و خاک	عادی	ریسک
۵۳	مخزن ذخیره گازوئیل کارخانه	نشت مواد نفتی به آب و خاک	آلودگی آب و خاک	عادی	ریسک
۵۴	مخزن ذخیره سوخت دفتر تهران	نشت مواد نفتی به آب و خاک	آلودگی آب و خاک	عادی	ریسک
۵۵	تولید الکل	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۵۶	تولید الکل	دفع پسماند خروجی به پساب آب شرکت	آلودگی آب	عادی	ریسک
۵۷	عملیات سنگ زنی	انتشار گرد و غبار	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۸	عملیات جوشکاری	انتشار فیوم و گازهای ناشی از جوشکاری	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۹	ادغام آب باران با پساب بهداشتی	انتشار گاز در هوا	آلودگی خاک	غیرعادی	مرتفع گردید
۶۰	بوی H ₂ S فاضلاب ماشین سازی	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	غیرمستقیم	مرتفع گردید
۶۱	مجاورت تابلوی برق با لوله گاز دفتر تهران	نشت مواد شیمیایی به فاضلاب	آلودگی هوا	اضطراری	مرتفع گردید.
۶۲	دفع آب صابون	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی آب	غیرعادی	مرتفع گردید.
۶۳	مصرف برق واحد اکسیژن	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	مرتفع گردید.
۶۴	مصرف برق تعدادی از دستگاه‌های LMC و HMC	افزایش مصرف منابع	آلودگی هوا	عادی	مرتفع گردید.
۶۵	مصرف آب در بخش آبیاری فضای سبز	نشت مواد / شیمیایی به آب	کاهش منابع	عادی	مرتفع گردید.
۶۶	آلودگی آب	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	غیرمستقیم	مرتفع گردید.
۶۷	جایگزینی محلول جدید به جای تینر جهت چربی زدایی از مخازن	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	اضطراری	مرتفع گردید.
۶۸	نصب دستگاه هوا فشرده	نشت مواد شیمیایی به خاک و هوا	آلودگی هوا	عادی	مرتفع گردید.
۶۹	روغن پاشی هارپ‌ها	نشت گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی خاک و هوا	عادی	مرتفع گردید.



مدیریت ریسک در راستای پایداری

مدیریت ریسک یکی از ارکان کلیدی دستیابی به توسعه پایدار در شرکت های صنعتی محسوب می شود. شرکت صنایع آذرآب با درک اهمیت و شناسایی، ارزیابی و کنترل ریسک ها، به ویژه در حوزه های زیست محیطی، اجتماعی و اقتصادی، رویکردی نظام مندی در این زمینه اتخاذ کرده است.

در چارچوب رویکرد پایداری، مدیریت ریسک نه تنها بر تهدیدهای سنتی مانند ریسک های عملیاتی، مالی یا ایمنی تمرکز دارد، بلکه ریسک های نوظهور همچون تغییرات اقلیمی، نوسانات بازار انرژی، قوانین زیست محیطی و مسئولیت های اجتماعی را نیز در بر می گیرد.

در سال ۱۴۰۳، با تقویت فرایندهای ارزیابی اثرات زیست محیطی پروژه ها و پایش مستمر مصرف انرژی، و تولید پسماند، شرکت تلاش کرد پیامدهای منفی احتمالی را به حداقل برساند. همچنین، آموزش های مستمر به کارکنان، بروز رسانی دستورالعمل های ایمنی و سرمایه گذاری در زیرساخت های کم مصرف، بخشی از اقدامات کاهش ریسک در راستای اهداف پایداری بودند.

توسعه سامانه های گزارش گیری، افزایش شفافیت بر زنجیره تامین و ارتقای تاب آوری سازمانی در برابر بحران های محیطی و اقتصادی، از دیگر محورهای مدیریت ریسک پایدار در سال جاری بوده است. این اقدامات، زمینه ساز بهبود عملکرد بلند مدت، افزایش اعتماد ذینفعان و ایجاد ارزش پایدار برای سهامداران خواهد بود.

مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

مدیریت انرژی

خلاصه مصرف انرژی (آب، برق، گاز) - ۱۲ ماهه ۱۴۰۳ - شرکت صنایع آذرآب:

ماه	آب (مترمکعب)	برق (مگاوات ساعت)	گاز (مترمکعب)
فروردین	۱,۶۱۰	۲۳۳	۱۴۳,۰۴۹
اردیبهشت	۲,۵۵۸	۲۵۴	۹۸,۱۷۴
خرداد	۵,۷۱۳	۲۳۲	۳۵,۴۱۸
تیر	۶,۲۷۳	۳۹۳	۲۳,۳۷۱
مرداد	۷,۹۲۴	۴۱۸	۲۶,۸۷۵
شهریور	۶,۱۲۱	۳۷۲	۳۲,۵۱۹
مهر	۳,۹۳۴	۳۵۸	۸۷,۸۲۹
آبان	۴,۹۸۰	۴۴۴	۳۰۶,۶۹۱
آذر	۹۰۵	۴۹۶	۶۹۰,۲۷۶
دی	۲,۵۳۰	۵۲۶	۸۱۰,۲۳۸
بهمن	۲,۳۷۳	۵۴۴	۸۹۵,۷۰۸
اسفند	۲,۲۹۵	۴۴۴	۶۸۱,۳۷۹
جمع	۴,۲۱۶	۴,۷۱۴	۳,۸۳۱,۵۲۷

هزینه‌های مصارف انرژی ۱۲ ماهه سال ۱۴۰۳ (ریال):

هزینه‌های انرژی ۱۴۰۳		
شرح	مبلغ	جمع
آب مصرفی کارخانه	۹,۳۲۵,۵۰۸,۰۰۰	۱۴,۴۵۱,۶۷۸,۰۰۰
آب مصرفی مجتمع ورزشی	۴,۲۴۸,۴۷۸,۰۰۰	
آب مصرفی شهر صنعتی	۸۷۷,۶۹۲,۰۰۰	
گاز مصرفی کارخانه	۵۰,۲۲۲,۶۷۶,۰۰۰	۵۰,۲۲۲,۶۷۶,۰۰۰
برق مصرفی کارخانه (ترانزیت)	۳۷,۳۱۰,۴۲۸,۹۲۳	۸۳,۱۱۹,۶۳۴,۲۲۱
برق مصرفی کارخانه (دوره)	۴۵,۵۱۴,۷۶۴,۲۹۸	
برق مصرفی شهر صنعتی	۱۹۳,۳۶۹,۰۰۰	
برق مصرفی تابلو روبروی باغ وحش	۱۰۱,۰۷۲,۰۰۰	
جمع کل		۱۴۷,۷۹۳,۹۸۸,۲۲۱



مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

تمهیدات انجام شده در زمینه مدیریت مصرف انرژی

- استفاده از لامپ‌های کم مصرف در واحدهای تولیدی و ستادی.
- دوجداره کردن پنجره‌های واحدهای ستادی.
- آبیاری قطره‌ای برای سیستم آبیاری درختان و فضای سبز.
- بازسازی و نوسازی ماشین‌آلات با هدف کاهش مصرف برق.
- استفاده از سیستم پرده هوا برای درب کارگاه‌ها در زمستان و کاهش مصرف گاز.
- استفاده از نورگیرهای مقاوم و شفاف برای سقف کارگاه‌ها در جهت کاهش مصرف برق.

- بازسازی و نوسازی سیستم تأسیسات مکانیکی برای حذف نشتی‌های آب.
- سرویس و بازسازی پست‌های برق در جهت کاهش تلفات برقی.
- نصب و راه‌اندازی سولارهای نوری جهت جذب انرژی خورشیدی و تولید برق.
- خرید و نصب ژنراتورهای گازوئیلی تولید برق.
- تعویض کولرهای گازی پرمصرف با کولرهای کم مصرف

مدیریت مصرف آب:

آلودگی آب

- دو پارامتر BOD و COD برای تعیین کیفیت آب های ورودی به فاضلاب، به صورت ماهانه توسط سازمان آب و فاضلاب اندازه‌گیری می گردد.
- تاکنون میزان این دو شاخص در بازه استاندارد بوده و هیچگونه گزارشی مبنی بر اخطار و یا جریمه دریافت نشده است.
- شرکت آب و فاضلاب برای انجام این بررسی‌ها هزینه‌ای دریافت نمی‌کند.

گزارش پایداری ۱۴۰۳

مدیریت مصرف آب در صنایع، به عنوان یک موضوع کلیدی در زمینه پایداری و مسئولیت اجتماعی، نقش حیاتی در حفظ منابع طبیعی و بهبود عملکرد اقتصادی دارد.

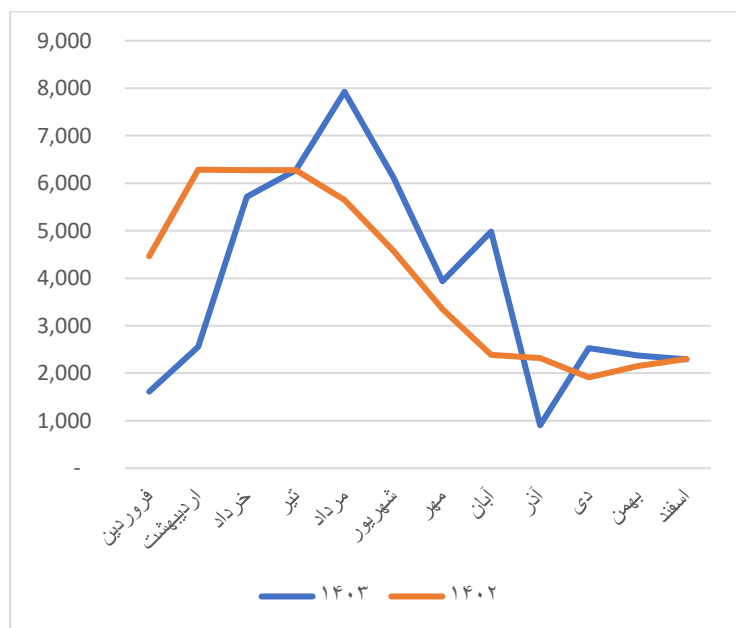
با توجه به افزایش روزافزون چالش های محیطی و کمبود آب در بسیاری از مناطق، اتخاذ رویکرد های نوین و کارآمد در مدیریت مصرف آب در منابع نه تنها می تواند به کاهش هزینه ها کمک کند، بلکه به عنوان یک اقدام اساسی در راستای حفظ محیط زیست نیز محسوب می شود.

در همین راستا به اقدامات انجام شده در زمینه بهینه سازی و مدیریت مصرف آب می پردازیم:

- استفاده از مواد خاموش کننده خشک مثل پودر های شیمیایی جایگزین آب
- استفاده از سیستم های اتوماتیک اتباع حریق به جای سیستم های خاموش کننده آبی (طبق استاندارد)
- انجام تمرینات و مانور های فرضی به جای استفاده از مانور های حقیقی و پمپ های آب

- تست تجهیزات آبرسانی به صورت مدار بسته
- سیستم آبیاری قطره ای به منظور آبیاری درختان و فضای سبز
- بازسازی و نوسازی سیستم تاسیسات مکانیکی برای حذف نشتی های آب

نمودار مقایسه ای مصرف آب



۱/۵

درصد کاهش مصرف آب
سال ۱۴۰۳ نسبت به ۱۴۰۲

مقایسه مصرف آب (مترمکعب)

ماه	سال ۱۴۰۲	سال ۱۴۰۳	نسبت به سال پیش (%)	نسبت به ماه پیش (%)
فروردین	۴,۴۶۰	۱,۶۱۰	-۶۴	۳۰
اردیبهشت	۶,۲۸۵	۲,۵۵۸	-۵۹/۲۹	۵۸/۸۸
خرداد	۶,۲۷۲	۵,۷۱۳	-۸/۹۱	۱۲۳/۳۳
تیر	۶,۲۷۶	۶,۲۷۳	-۰/۰۴	۹/۸۰
مرداد	۵,۶۴۶	۷,۹۲۴	۴۰/۳۴	۲۶/۳۱
شهریور	۴,۵۷۸	۶,۱۲۱	۳۳/۷۰	-۲۲/۷۵
مهر	۳,۳۴۸	۳,۹۳۴	۱۷/۵۰	-۳۵/۷۲
آبان	۲,۳۸۸	۴,۹۸۰	۱۰۸/۵۴	۲۶/۵۸
آذر	۲,۳۲۳	۹۰۵	-۶۱	-۸۱/۸۲
دی	۱,۹۱۳	۲,۵۳۰	۳۲/۲۵	۱۷۹/۵۵
بهمن	۲,۱۵۰	۲,۳۷۳	۱۰/۳۷	-۶/۲۰
اسفند	۲,۳۰۰	۲,۲۹۵	۰/۲۱	-۳/۲۸
جمع کل	۴۷,۹۳۹	۴۷,۲۱۶	-۱/۵	--



مدیریت مصرف برق

مقدمه

❖ مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

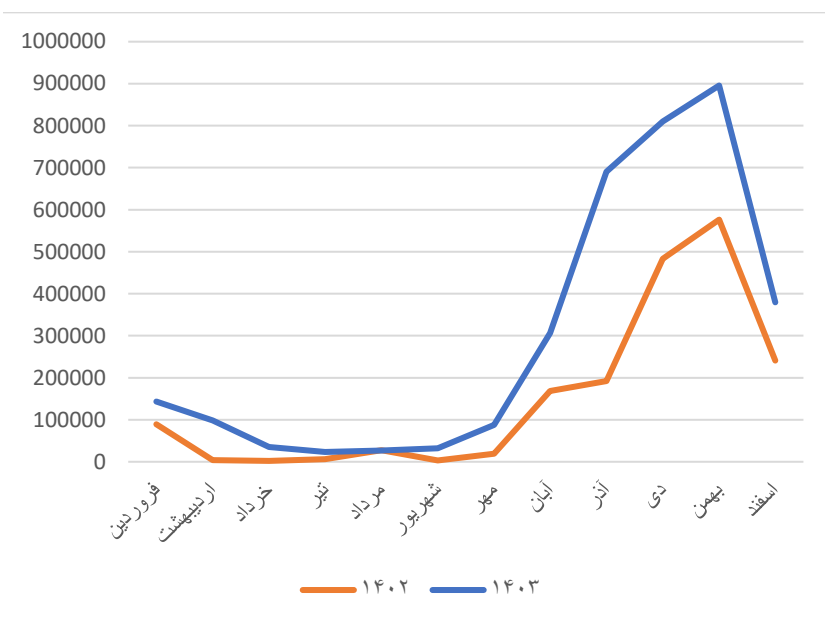
باتوجه به افزایش روزافزون نیاز به انرژی و محدود بودن منابع انرژی تجدید ناپذیر، مدیریت بهینه مصرف برق به عنوان یک راهکار اساسی برای کاهش هزینه ها، افزایش کارایی و حفاظت از محیط زیست مطرح می شود، ما در این گزارش به اقدامات انجام شده در مدیریت مصرف برق می پردازیم:

- ◀ تعویض لامپ های مهتابی قدیمی فلورسنت و تبدیل آن به پنل های LED که در حال انجام است، منجر به کاهش مصرف برق می شود.
- ◀ بانک های خازنی سابق غیرکارآمد بودند به همین دلیل ماهیانه حدود ۴ میلیارد ریال، جریمه توان پرداخت راکتیو، که پس از امکان سنجی و مطالعه پست های برق به این نتیجه رسیدیم که با نانو خازن ها، این مشکل حل می شود.
- ◀ این نانو خازن ها محاسبه، طراحی و خریداری و در پست های برق نصب شدند و مشکل توان راکتیو کاملاً برطرف شد به گونه ای که در سال ۴۲ میلیارد ریال در صورتحساب برق صرفه جویی شد.
- ◀ همچنین اینکار باعث شد هارمونیک سیستم برق کم شود و باعث پایداری شبکه و بهبود عملکرد مصرف کننده های برق شود.
- ◀ کل هزینه ای که برای انجام این طرح انجام شده است مبلغ ۶ میلیارد ریال است که ۱.۵ ماهه این هزینه جبران شد.
- ◀ بازسازی و نوسازی ماشین آلات با هدف کاهش مصرف برق.
- ◀ استفاده از نورگیر های مقاوم و شفاف برای سقف کارگاه ها.

- ◀ سرویس و بازسازی پست های برق در جهت کاهش تلفات برقی
- ◀ نصب و راه اندازی سولار های نوری جهت جذب انرژی خورشیدی و تولید برق
- ◀ جهت روشنایی مصنوعی در کارگاهها و محوطه، جایگزین نمودن لامپ های کم مصرف بجای لامپ های قدیمی پرمصرف.
- ◀ تعویض لامپ های استادیوم ورزشی شرکت. (مورد فوق کماکان در دستور کار واحد خدمات فنی می باشد).



نمودار مقایسه ای مصرف برق



**رشد مصرف برق
ناشی از رشد تولید**

مقایسه مصرف برق (مگاوات ساعت)

ماه	سال ۱۴۰۲	سال ۱۴۰۳	نسبت به سال پیش (%)	نسبت به ماه پیش (%)
فروردین	۲۲۴	۲۳۳	۴/۰۱	-۴۱/۷۵
اردیبهشت	۲۲۴	۲۵۴	۱۳/۳۹	۹/۰۱
خرداد	۲۳۲	۲۳۲	۰	-۸/۶۶
تیر	۳۴۵	۳۹۳	۱۳/۹۱	۶۹/۳۹
مرداد	۳۴۵	۴۱۸	۲۱/۱۵	۶/۳۶
شهریور	۳۴۵	۳۷۲	۷/۸۲	-۱۱
مهر	۲۵۸	۳۵۸	۳۸/۷۵	-۳/۷۶
آبان	۳۳۰	۴۴۴	۳۴/۵۴	۲۴
آذر	۴۱۳	۴۹۶	۲۰/۰۹	۱۱/۷۱
دی	۴۳۳	۵۲۶	۲۱/۴۷	۶/۰۴
بهمن	۴۳۲	۵۴۴	۲۵/۹۲	۳/۴۲
اسفند	۴۰۰	۴۴۴	۱۱	-۱۸/۳۸
جمع کل	۳,۹۸۱	۴,۷۱۴	٪۱۸	-

مقایسه مصرف گاز (مترمکعب)

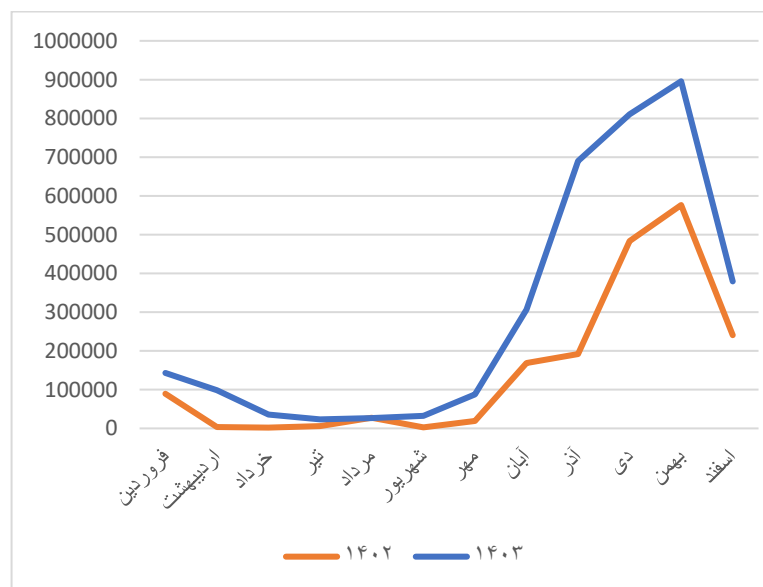
مدیریت مصرف گاز

با بهینه سازی مصرف گاز و استفاده از فناوری های نوین، نه تنها می توانیم هزینه ها را کاهش دهیم، بلکه می توانیم تاثیر منفی بر محیط را نیز به حداقل برسانیم

تلاش های ما در راستای مدیریت موثر مصرف گاز به شرح زیر است:

- ◀ دوجداره کردن پنجره های واحد ستادی.
- ◀ استفاده از سیستم پرده هوا برای ورودی درب کارگاه ها در زمستان .

نمودار مقایسه ای مصرف گاز:





میزان ذخایر گازوئیل شرکت صنایع آذرآب:

- ▶ هر ماه مقدار ۶۰۰۰ لیتر گازوئیل بصورت روتین خریداری میشود که مطابق آن در سه ماهه چهارم ۱۸۰۰۰ لیتر خرید شده است.
- ▶ میزان ذخایر گازوئیل در انتهای سال ۱۴۰۳: ۲۰,۰۰۰ لیتر
- ▶ یکی از اهداف سازمان کاهش مصرف گازوئیل می باشد.



علل اصلی تغییرات مصرف انرژی در سالهای ۱۴۰۲ و ۱۴۰۳

- ▶ مقایسه کلی میزان مصرف انرژی در شرکت حاکی از آن است که مصرف گاز و برق نسبت به زمان مشابه در سال گذشته در بازه های زمانی ماهانه افزایش یافته است و یا ثابت بوده است. در مقابل مصرف آب نسبت به سال گذشته کاهش یافته است.
- ▶ یکی از علل اصلی کاهش مصرف آب، اعمال تغییراتی در سیستم آبیاری و تغییر و تعویض تأسیسات فرسوده می باشد.
- ▶ یکی از علل افزایش مصرف برق در شرکت، جاری شدن پروژه های شرکت و افزایش ساعات شب کاری است که مستلزم مصرف بیشتر برق می باشد.
- ▶ یکی دیگر از دلایل افزایش مصرف برق، افزایش میزان روشنایی کارگاه ها و ساعات روشن بودن لامپ ها می باشد که با وجود تغییر سیستم روشنایی به لامپ های کم مصرف همچنان سهم زیادی از برق مصرفی را شامل می شود.
- ▶ در خصوص میزان مصرف گاز، لازم به ذکر است که در سال ۱۴۰۲ با توجه به اینکه فصل گرما زودتر از معمول فرارسید، پس به تبع آن استفاده از وسایل گرمایشی با کاهش چشم گیری همراه بود؛ در مقابل در سال ۱۴۰۳ تا اواسط خرداد شاهد سردی هوا بوده ایم و هوا نسبت به سال قبل دیرتر گرم شد که در نتیجه موجب مصرف بیشتر وسایل گرمایشی می گردد.
- ▶ از طرفی افزایش پرسنل شرکت و جذب نیروهای جدید و توسعه مکان های استقرار، استفاده از وسایل گرمایشی جهت گرم کردن این فضاها و همچنین وسایل سرمایشی جهت سرمایش این فضاها موجب افزایش مصرف برق و گاز گردیده است.
- ▶ در هر حال با توجه به میزان کار بیشتر و توسعه نیروی انسانی و طبیعتاً مصرف آب و برق بیشتر، این افزایش مصرف انرژی توجیه پذیر است.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



تمهیدات انجام شده در خصوص جلوگیری و کاهش حوادث :

- ◀ انجام آموزش‌های ایمنی به صورت چهره به چهره به کلیه پرسنل به صورت مستمر و همچنین ارائه آموزش‌های مدون در قالب دوره‌های عمومی و تخصصی آموزش ایمنی به پرسنل کارخانه و پرسنل جدیدالاستخدام.
- ◀ بررسی، تحلیل و ریشه‌یابی حادثه ناشی از کار و رویدادها به منظور کشف علل وقوع آنها و متعاقباً صدور درخواست اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه برای آنها به صورت ماهانه و سالانه.
- ◀ حضور مستمر در جلسات کمیته راهبری HSE و همچنین جلسات متعدد هسته کیفی واحدهای مختلف به منظور طراحی و پیگیری انجام برنامه‌های ایمنی.
- ◀ نظارت مستمر بر رعایت مقررات ایمنی از سوی پرسنل و برخورد با تخلفات احتمالی متخلفین.
- ◀ نظارت و کنترل کیفی و تایید ایمنی ابزار و تجهیزات خریداری شده، شامل: صفحه سنگها، برسها، سمباده ها، ابزارآلات حمل و نقل و کلیه لوازم حفاظت فردی.
- ◀ نظارت بر کلیه عملیات خاص و صدور ۲۱۹ مورد پرمیت (مجوز ایمنی) برای عملیات خاص.
- ◀ انجام بیش از ۲۴۰۰ مورد بازدید ایمنی و بهداشتی از کلیه تجهیزات، ابزار، اماکن ... و صدور بیش ۲۶۰ مورد عدم انطباق ایمنی و پیگیری رفع نواقص اعلام شده.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

❖ ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



تحلیل آتش نشانی

مقدمه

واحد آتش نشانی شرکت آذرآب در سال‌های اخیر با استفاده از نیروهای متخصص تمام تلاش خود را برای پیشبرد اهداف سازمانی به کار گرفته است.

این واحد به صورت سه شیفت و بیست و چهارساعته بدون تعطیلی در حال انجام وظیفه می باشد.

مدیریت زیست محیطی

گزارش عملکرد واحد آتش نشانی در سال ۱۴۰۳:

ایمنی

- ◀ برگزاری دوره های آموزشی اطفای حریق عمومی و تخصصی با همکاری واحد آموزش
- ◀ چک و بازدید ماهیانه و مستمر کلیه تجهیزات اطفای حریق کارخانه و دفتر مرکزی.
- ◀ (ماهیانه ۴۳۰ تجهیز) مجموع سالیانه حدود ۵۲۰۰ بازدید انجام شده.
- ◀ بیش از ۱۵ مورد همکاری با واحدهای حفاظت فیزیکی و خدمات فنی جهت آبرسانی به نقاط بدون دسترسی به آب.
- ◀ آموزشهای تخصصی پرسنل جدید در محل ایستگاه آتش نشانی.
- ◀ بروزرسانی سیستم آبرسان و کفساز خودروی بنز.
- ◀ نصب بنرهای آموزشی در نقاط مختلف کارخانه
- ◀ استمرار در ارسال پیامهای آموزشی از طریق سیستم یکپارچه داخلی.
- ◀ ۱۸ مورد عملیات اطفاء حریق در محوطه اطراف شرکت.
- ◀ ۸ مورد تمرین گروهی.
- ◀ ۱ مورد اعزام جهت امداد در حادثه پرسنلی.
- ◀ ۶ مورد زنده گیری حیوانات.

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکته

نتیجه گیری

◀ ۱۲ مورد شرکت در مانور های واحد محترم ایمنی.

◀ ۱۱ مورد سایر موارد مانند اعزام تیم آتش نشانی برای همکاری با واحدها و آژیر سیستم اعلام حریق و

◀ بیش از ۳۰۰ نفر ساعت آماده باش در موقعیت سالن رنگ و سند بلاست جهت پیشگیری از حوادث و حریق های احتمالی

گزارش تکمیلی تمامی موارد فوق به صورت سیستمی ثبت و به صورت فیزیکی در دفتر گزارش روزانه ثبت شده است.

برنامه های پیش بینی شده برای سال آینده این واحد که در اولویت انجام می باشند به شرح زیر است:

- ◀ آموزش و انجام تمرینات تخصصی و استفاده از دانش روز و بروزرسانی پرسنل و بکارگیری از حداکثر توان برای بهبود عملکرد واحد
- ◀ به روزرسانی خودروی ایسوزو و نیسان
- ◀ تهیه کپسولهای اطفای حریق برای جبران کسری های کارگاه
- ◀ برگزاری دوره های آموزشی و ارتقا سطح ایمنی برای پیشگیری از حریق پرسنل کارخانه و دفتر مرکزی
- ◀ تکمیل نواقص جعبه های آتش نشانی کارگاه (تهیه هوز، تعمیر شیر و کویلینگها)
- ◀ تهیه محتویات TBM و اجرای آن
- ◀ نصب سیستم اعلام و اطفای برای اتاق سرور (FM۲۰۰)
- ◀ جذب حداقل ۲ نفر نیروی جدید



حمایت از سلامت کارکنان :

در شرکت آذرآب، بیمه های تأمین اجتماعی، مسئولیت، آتش سوزی، عمر و حوادث و تکمیلی درمان برای کلیه کارکنان اجرایی می شود و همه کارکنان تحت پوشش این بیمه ها قرار دارند. کلیه مبالغ بیمه تأمین اجتماعی، بیمه مسئولیت، بیمه آتش سوزی و بیمه تکمیلی درمان توسط شرکت پرداخت می شود و بیمه تکمیلی تا ۸۰ درصد هزینه های درمان کارکنان را پوشش می دهد. این بیمه تکمیلی نه تنها برای کارکنان بلکه برای خانواده تحت سرپرستی آنان نیز ارائه می شود.

جهت بهبود رفاه کارکنان، در صورت نیاز و با پرداخت مبالغ مرتبط، آنان میتوانند خدمات بیمه تکمیلی را برای والدین، همسر و فرزندان خود نیز فعال نمایند.

همچنین جهت توجه به سلامت روان، علاوه بر اهمیت سلامت فیزیکی، پایش سلامت کارکنان از طریق انجام معاینات دوره های و آزمایشات ادواری انجام می شود.

خدمات بیمه :

شخص	جمع
بیمه شدگان	۳,۴۵۰

در قلب تعهد صنایع آذرآب به پایداری، باور راسخی به توانمند سازی سرمایه انسانی خود نهفته است. از این رو، مجموعه ای غنی از فرصت های آموزشی در اختیار کارکنان قرار گرفته است که هدف ما افزایش مهارت ها، دانش و آگاهی کارکنان برای ایفای نقش موثر در مسیر توسعه پایدار شرکت است.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

❖ ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتهای

نتیجه گیری



کمپین ایمنی

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

❖ ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



در راستای ارتقای فرهنگ ایمنی و کاهش حوادث شغلی، کمپین ایمنی با هدف آموزش، آگاهی بخشی و نهادینه سازی رفتارهای ایمن در میان کارکنان طراحی و اجرا شده است. این کمپین شامل مجموعه ای از دستورالعمل‌ها، برنامه‌های آموزشی، یادآورهای بصری و اقدامات اصلاحی است که به صورت منظم در سطح واحدهای عملیاتی و ستادی اجرا می‌گردد.

ردیف	عنوان دستورالعمل
۱	لیست مرجع مدارک صادره موثر بر سیستم های مدیریت
۲	روش اجرایی مدیریت پسماند
۳	دستورالعمل نحوه دفع پسماندهای برقی و باتری های مستعمل
۴	دستورالعمل مدیریت پسماند وسایل برقی، الکتریکی و قطعات کامپیوتری



مسئولیت اجتماعی

ارزش های اجتماعی

مشتري	تمرکز بر مشتری از طریق تعهد به ارائه محصولات و خدمات با کیفیت بالا که نیازها و انتظارات مشتریان را برآورده می کند.
ایمنی و بهداشت حرفه ای	- حفظ و ارتقاء سلامت و ایمنی کارکنان و پیمانکاران در تمامی فعالیت ها - رعایت کامل قوانین و مقررات ایمنی و بهداشت حرفه ای.
کیفیت	- تعهد به ارائه محصولات و خدمات با بالاترین استاندارد های کیفیت - استفاده از فناوری های نوین و فرآیندهای کارآمد برای بهبود کیفیت.
اخلاق و شفافیت	- رعایت اصول اخلاقی در تمامی تعاملات با ذینفعان. - شفافیت در ارائه اطلاعات و گزارش دهی عملکرد.
مسئولیت پذیری اجتماعی	- تعهد به توسعه پایدار و حفظ محیط زیست. - توانایی انجام کارگروهی و به اشتراک گذاشتن دانش. - رعایت حقوق ذینفعان و پاسخگویی به نیازهای آنها.
نوآوری و بهبود مستمر	- تشویق به نوآوری و خلاقیت در تمامی زمینه ها. - بهبود مستمر فرآیندها و عملکرد شرکت. - یادگیری و تبادل دانش.
توسعه کارکنان	- سرمایه گذاری در آموزش و توسعه کارکنان. - ایجاد فرصت های رشد و پیشرفت برای کارکنان. - ارتقاء انگیزه و رضایت شغلی کارکنان. - ایجاد همدلی و یکپارچگی مدیران و کارکنان و کارگران متعهد.

مقدمه

بعد مسئولیت اجتماعی نشان دهنده شیوه هایی است که به نفع کارکنان شرکت، مصرف کنندگان و جامعه است.

مدیریت زیست محیطی

نظیر کمک های عام المنفعه، دریافت گواهی نامه های بهداشت و سلامت کارکنان، رعایت حقوق مصرف کنندگان، ساعات آموزش کارکنان و مشتری مداری است

ایمنی

اهداف توسعه پایدار سازمان ملل، برای کمک به جوامع و شرکت های تجاری به منظور حل چالش های پایداری طراحی شده اند.

❖ مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



برخی از دوره های آموزشی برگزار شده در سال ۱۴۰۳ به شرح زیر می باشد.

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفر ساعت
۱	زبان روسی (مقدماتی)	۳۴	۳۰	۱۰۲۰
۲	ایمنی سرپرستان و روسا و آشنایی با قوانین و مقررات کار	۹۴	۱۰	۸۴۴
۳	ISO ۹۰۰۱:۲۰۱۵	۱۷	۱۶	۲۷۲
۴	هیدرولیک مقدماتی	۱۷	۵۰	۸۵۰
۵	اصول و فنون مذاکرات پروژه	۵۲	۸	۴۱۶
۶	آشنایی با مدارک جوشکاری (Welding Document)	۸۰	۲۰	۱۶۰۰
۷	قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۲۲	۳۰	۶۶۰
۸	آشنایی با اجزاء بویلر - دفتر تهران	۳۱	۱۲	۳۷۲
۹	علم مواد - دفتر تهران	۱۵	۳۰	۴۵۰
۱۰	آبزار دقیق - مقدماتی	۷	۷۰	۴۹۰
۱۱	مکانیک عمومی	۱۸	۵۰	۹۰۰

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

❖ مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفر ساعت
۱۲	بازآموزی RT	۱۱	۴۰	۴۴۰
۱۳	ایمنی تخصصی و بهداشت شغلی و تشریح سیستم زیست محیطی	۳۲۵	۱۰	۴۱۶۲
۱۴	بازآموزی MT , PT	۱۰	۱۹	۱۹۰
۱۵	بازآموزی UT	۱۱	۴۰	۴۴۰
۱۶	مدیریت پسماند و امحاء	۶۵	۱۰	۶۵۰
۱۷	سرپرستی	۷۲	۳۰	۲۱۶۰
۱۸	کنترل و پیشگیری حریق در انبارها	۵۶	۲۰	۱۱۲۰
۱۹	اصول و فنون آداب پذیرایی و تشریفات	۴۰	۲۱	۸۴۰
۲۰	Piping پیشرفته	۹	۴۰	۳۶۰
۲۱	دیسپاچری (قلاب اندازی) - (خدمات اداری - قبل از شروع بکار)	۳	۱۰	۳۰
۲۲	Outlook	۱۲	۱۰	۱۲۰
۲۳	آشنایی با اجزاء بویلر	۱۳۵	۳۰	۴۰۵۰
۲۴	اصول بسته بندی صنعتی پیشرفته	۳۸	۲۵	۹۵۰

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفر ساعت
۲۵	حلقه های صالحین (بخش : کمک های اولیه)	۱۳۹	۳۰	۴۱۷۰
۲۶	آشنایی با WPS و PQR	۷۳	۵۰	۳۶۵۰
۲۷	پروژه ویژه جوشکاران ۷۱۳۲	۴۶	۸	۳۶۸
۲۸	ارزیابی ریسک	۱۵	۱۶	۲۴۰
۲۹	بازرسی VT	۲۳	۳۰	۶۹۰
۳۰	سیستم زمین با رویکرد بویلرهای نیروگاهی (پیشرفته)	۱۹	۵۰	۹۵۰
۳۱	سنگ زنی (ایمنی) - (خدمات اداری - قبل از شروع بکار)	۷	۱۰	۷۰
۳۲	Share Point	۶	۶۰	۳۶۰
۳۳	ISO ۱۷۰۲۵	۱۱	۴۰	۴۴۰
۳۴	عدم قطعیت اندازه گیری	۱۱	۴۰	۴۴۰
۳۵	نقشه خوانی پیشرفته	۵۱	۴۰	۲۰۴۰
۳۶	Firewall KERIO	۹	۶۰	۵۴۰
۳۷	اصول بسته بندی صنعتی مقدماتی	۴۲	۲۵	۱۰۵۰

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفرساعت
۳۸	برق عمومی	۱۱	۵۰	۵۵۰
۳۹	برق تکمیلی (ویژه پرسنل تاسیسات)	۲۱	۵۰	۱۰۵۰
۴۰	تخصصی عملیاتی آتش نشانی (تئوری و عملی)	۲	۲۰	۴۰
۴۱	آموزش کارشناس برق دفتر فنی	۳	۲۰	۶۰
۴۲	Network +	۱۱	۳۰	۳۳۰
۴۳	سیستم زمین با رویکرد بویلرهای نیروگاهی	۲۲	۵۰	۱,۱۱۰
۴۴	نصب بویلر (برق، کنترل و ابزار دقیق، پروسس و نصب و راه اندازی)	۴۴	۶۰	۲,۶۴۰
۴۵	Word, Excel, PowerPoint	۱۷	۵۰	۸۵۰
۴۶	فرهنگ ایمنی براساس استاندارد آژانس انرژی اتمی	۱۷۸	۱۸	۳۲۰۴
۴۷	عملی جوشکاری GMAW	۲۲	۶۰	۱۳۲۰
۴۸	CATIA	۱۲	۴۰	۴۸۰
۴۹	آشنایی با استانداردهای متریال	۲۰	۴۰	۸۰۰
۵۰	آشنایی با استانداردها	۴۸	۵۰	۲۴۰۰



گزارش عملکرد شرکت در رابطه با افزایش سطح بهداشت در سال ۱۴۰۳

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

❖ مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

- ◀ تهیه مواد غذایی خام اولیه با کیفیت جهت طبخ غذای کانتین.
- ◀ انجام سمپاشی و طعمه گذاری بر علیه حشرات و جوندگان.
- ◀ نمونه برداری دوره ای ۳ ماهه از آب آشامیدنی شرکت جهت انجام آزمایشات میکروبی و شیمیایی.
- ◀ عقد قرارداد جهت انتقال پسماند عفونی شرکت (قسمت اورژانس).
- ◀ تمدید کارت بهداشت پرسنل کانتین و آبدارچیان و آموزش بهداشت پرسنل فوق.
- ◀ خرید داروهای اورژانسی و ضروری مورد نیاز.
- ◀ انجام معاینات دوره ای کلیه پرسنل شرکت (۱۳۸۵ نفر) توسط مرکز طب کار دارای مجوز.
- ◀ پیگیری تجهیز آمبولانس تویوتا و خرید یک دستگاه آمبولانس جدید.
- ◀ جذب نیروی جدید.
- ◀ تهیه دستورالعمل های بهداشتی، همچنین تهیه بنر، پمفلت های بهداشتی با توجه به مناسبت های آن در تقویم بهداشتی کشور در سال ۱۴۰۳ و اطلاع رسانی به همکاران از طریق شبکه های داخلی و تابلوهای اعلانات.
- ◀ بازدیدهای بهداشتی از کارگاه ها، آفیس ها و... و اعلام و پیگیری رفع نواقص احتمالی.
- ◀ انجام بازسازی آفیس و سرویس های بهداشتی کارگاه ها و کانتین.
- ◀ عقد قرارداد با پزشکان مجرب.

شرکت صنایع آذرآب کارکنان خود را ارزشمندترین سرمایه می داند و رفاه کارکنان را به عنوان یک عامل کلیدی در بهره وری سازمان می شناسد.

همچنین برنامه های رفاهی این شرکت با هدف ارتقای سطح رضایت مندی بهبود تعادل کار و زندگی طراحی و اجرا می شوند

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

❖ مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

گزارش عملکرد رفاهی شرکت صنایع آذرآب در سال ۱۴۰۳:

ردیف	موضوع
۱	تهیه و توزیع اقلام سبد اعیاد و شب یلدا ۱۴۰۳
۲	پرداخت هدایای نقدی جهت مناسبت های مختلف
۳	همکاری جهت برگزاری کلاس مربیگری A فوتبال آسیا بانوان در مجتمع ورزشی شهر صنعتی
۴	پرداخت هدیه تولد پرسنل و همسر
۵	پرداخت هدایای نقدی به دانش آموزان و دانشجویان ممتاز فرزندان پرسنل
۶	پرداخت کمک هزینه تحصیلی به فرزندان پرسنل
۷	عقد قرارداد با هتل آپارتمان واقع در مشهد مقدس
۸	مرخصی تشویقی جهت فرزند آوری

ردیف	موضوع
۹	فعال سازی رستوران رفاهی شرکت
۱۰	اختصاص وام به پرسنل از طریق صندوق شرکت و معرفی به بانک
۱۱	بیمه تکمیل درمان جهت پرسنل و افراد تحت تکفل
۱۲	عقد قرارداد با فروشگاه های لوازم خانگی و موبایل
۱۴	عقد قرارداد و اجاره سالن جهت تیم های ورزشی شرکت (والیبال، هندبال، بسکتبال، فوتسال، تنیس روی میز، کشتی، جودو، بدنسازی، کاراته، فوتبال)
۱۵	تهیه و توزیع ۵۰۰۰ قطعه بلیط استخر جهت پرسنل، عقد قرارداد و تایم اختصاصی
۱۶	تهیه البسه و تجهیزات ورزشی جهت تیم های کارگری شرکت
۱۷	برگزاری مسابقات ورزشی به مناسبت های مختلف (روز جهانی کار و کارگر، سالروز آزادسازی خرمشهر، گرامیداشت هفته دفاع مقدس، گرامیداشت دهه مبارک فجر)
۱۸	برگزاری مدرسه فوتبال جهت فرزندان پرسنل و غیر پرسنل (ترم های بهار، تابستان، پاییز و زمستان)
۱۹	حضور تیم های ورزشی شرکت در مسابقات شهرستان، استان و کشوری (طبق تقویم ورزشی اداره ورزش کارگری و اداره ورزش و جوانان استان)

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

❖ مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



مشارکت کارکنان

در راستای عمل به مسئولیت های اجتماعی و با هدف کمک به محرومیت زدایی در مناطق کم برخوردار، گروه جهادی شهید مسلمی وابسته به شرکت صنایع آذرآب موفق به ساخت، بازسازی و مرمت بیش از ۷۰۰ واحد مسکونی در ۸ سال اخیر در استان مرکزی شد.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

این اقدامات که با تلاش شبانه روزی نیروهای داوطلب شامل کارکنان، بازنشستگان و دانشجویان همراه با این گروه جهادی به صورت کاملاً جهادی و خودجوش و بدون دریافت هزینه، در قالب پروژه هایی همچون نصب سازه های فلزی، سقف گذاری، مرمت منازل فرسوده و ساخت واحد های جدید مسکونی در مناطق روستایی و محروم شهرستان های استان مرکزی اجرائی شده است.

❖ مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

تنها در سال ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴ این گروه توانسته است ساخت یک باب منزل مسکونی، مرمت اساسی یک باب منزل مسکونی و نصب حدود ۴۵ سازه و سقف را به پایان برساند.

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



پایداری اقتصادی



شرکت صنایع آذرآب
WWW.AZARAB.IR
AZARAB INDUSTRIES CO

هم صدا با اقتصاد پایدار

مقدمه

شرکت صنایع آذرآب همواره در تلاش بوده است تا ضمن حفظ سود آوری و رشد اقتصادی پایدار، نقش موثری در توسعه اقتصادی کشور ایفا نماید.

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

در این بخش از گزارش پایداری به بررسی عملکرد اقتصادی شرکت می پردازیم و همچنین نشان می دهیم که شرکت چگونه با پرداخت مالیات و عوارض قانونی، به تامین منابع مالی دولت و توسعه خدمات عمومی کمک می کند. هدف اصلی این بخش، ارائه تصویری شفاف از عملکرد اقتصادی آذرآب و تعهد این شرکت به ایجاد ارزش اقتصادی پایدار و مسئولانه است.





تأثیر شرایط اقتصادی جهانی و منطقه ای بر شرکت

قطعاً با بروز تنش در منطقه و افزایش شدت ریسک های شناسایی شده در حوزه استراتژی، هزینه های ناخواسته بر شرکت تحمیل شده و از جمله خریدهای خارجی این شرکت را با معضل، روبرو می کند. تحریم شرکت صنایع آذرآب توسط کشورهای استعمارگر، خود عامل بزرگی در عدم دستیابی این شرکت به تکنولوژی روز و تجهیزات مورد نیاز پروژه هاست و این موضوع، مانع از دستیابی صنایع آذرآب به بازار های جهانی است. این در تضاد با استراتژی تمام شرکت هاست که نهایت تلاش خود را در کاهش هزینه ها، انجام می دهند در حالی که صنایع آذرآب، هزینه های زیادی را به واسطه عدم اتصال به بازار جهانی، متحمل می شود.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری





تامین مالی و نقدینگی:

◀ هیئت مدیره تمام سعی و تلاش خود را جهت بهبود جریان های نقدی و تامین مالی به کار بسته است.



◀ اجتناب از اخذ تسهیلات گران قیمت و انباشت بدهی جدید.
◀ فعالسازی قرارداد های سنواتی و راکد و ایجاد جریان نقدی متناظر.
◀ انعقاد قرارداد های جدید و کمک به حل مشکل نقدینگی



◀ توانایی شرکت در پرداخت حقوق و مزایای کارکنان.
◀ توانایی شرکت در ایفای تعهدات قراردادی.
◀ مدیریت بدهی های سنواتی.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

شاخص های سودآوری و سرمایه گذاری سازمان

صنایع آذرآب به عنوان یک شرکت بورسی، تمامی گزارشات مالی و عملکردی خود را به صورت شفاف و حسابرسی شده در وب سایت کدال منتشر می کند. این گزارشات شامل اطلاعات دقیق درباره سودآوری، تصمیمات هیئت مدیره و سایر اطلاعات مالی مهم است که به سهامداران و ذینفعان امکان می دهد تا با اطمینان کامل از وضعیت مالی و عملکرد شرکت مطلع شوند.

این شفافیت و حسابرسی دقیق، نه تنها اعتماد سهامداران را جلب می کند، بلکه به بهبود عملکرد و پایداری اقتصادی شرکت نیز کمک می کند.

عملکرد مالی و اقتصادی :

شاخص	شرح	۱۴۰۱	۱۴۰۲	۱۴۰۳
شاخص های سودآوری سازمان	درصد رشد سود ناخالص نسبت به سود سال قبل	۶۶	۲۷	۶۵
	درصد رشد سود خالص نسبت به سال قبل	(۱۹)	۲۸	۲۳۹
	درصد رشد درآمدهای عملیاتی	۲۰	۳۹	۷۲
شاخص های سرمایه گذاری	میزان فروش در دارایی های نامشهود (میلیون ریال)	۰	۰	۰
	سرمایه گذاری در زیرساخت ها و دارایی های مشهود شرکت (میلیون ریال)	۱۷.۳۸۹	۷۱.۱۹۷	۶۰۹.۱۱۵

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

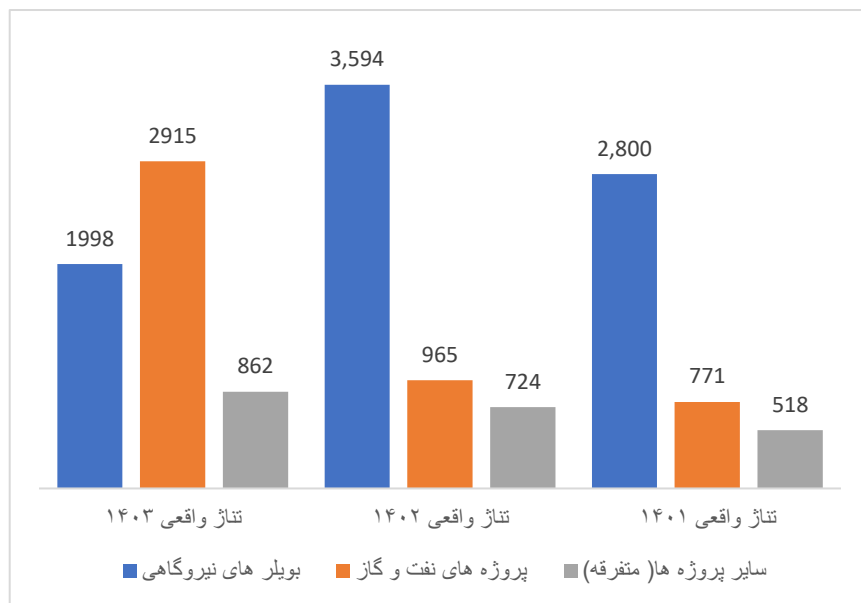
❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

آمار تولید

تناژ تولید



نام محصول	تولید سال ۱۴۰۳ (درصد)
بویلر های نیروگاهی	۳۴.۵۹٪
پروژه های نفت و گاز	۵۰.۴۷٪
سایر پروژه ها (متفرقه)	۱۴.۹۲٪

رشد تناژ تولید سالیانه

نام محصول	تناژ واقعی ۱۴۰۳	تناژ واقعی ۱۴۰۲	تناژ واقعی ۱۴۰۱
بویلر های نیروگاهی	۱۹۹۸	۳,۵۹۴	۲,۸۰۰
پروژه های نفت و گاز	۲۹۱۵	۹۶۵	۷۷۱
سایر پروژه ها (متفرقه)	۸۶۲	۷۲۴	۵۱۸
جمع	۵,۷۷۵	۵,۲۸۳	۴,۰۸۹

سهم مالیات شرکت صنایع آذرآب در توسعه کشور:

مالیات یکی از ارکان اساسی در تأمین منابع مالی دولتها و ایجاد زیرساختهای لازم برای توسعه پایدار است.

مقدمه

پرداخت مالیات نه تنها یک وظیفه قانونی است، بلکه نقش حیاتی در رشد و توسعه اقتصادی کشور دارد. در زمینه توسعه پایدار، مالیات به عنوان ابزاری برای جمع آوری و تخصیص منابع به سمت پروژه های اقتصادی، اجتماعی و زیست محیطی مورد توجه قرار می گیرد.

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری





مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

تامین منابع مالی برای پروژه های پایدار

مالیات ها درآمد هایی را برای دولت فراهم می آورند که می توانند برای سرمایه گذاری در پروژه های زیربنایی، انرژی های تجدید پذیر و خدمات عمومی مانند بهداشت و آموزش استفاده شوند.

تامین خدمات اجتماعی

مالیات ها می توانند به تامین خدمات اجتماعی مانند سلامت، آموزش و رفاه اجتماعی کمک کنند که از ارکان اصلی توسعه پایدار محسوب می شوند.

نقش مالیات در

توسعه پایدار

تشویق رفتار های زیست محیطی

استفاده از مالیات بر آلاینده ها و مالیات های سبز، می تواند مشوق هایی برای شرکت ها و افراد ایجاد کند تا به رفتار های پایدار تر و سازگار با محیط زیست دست بزنند.

توزیع عادلانه منابع

مالیات بر درآمد می تواند به کاهش نابرابری ها در توزیع ثروت و منابع بین افراد و گروه های مختلف کمک کند و از این طریق به توسعه اجتماعی و اقتصادی پایدار کمک می نماید.

حمایت از نوآوری و تحقیق و توسعه

معافیت های مالیاتی برای پروژه های تحقیق و توسعه می تواند نوآوری های مرتبط با پایداری را تشویق کند و باعث پیشرفت در فناوری های پاک و پایدار شود.

گزارش پرداختی شرکت صنایع آذرآب به دولت سال ۱۴۰۳

ارقام میلیون ریال

مبلغ	شاخص
۲۶,۵۹۸	مالیات عملکرد
۳۴۷,۹۴۴	مالیات بر ارزش افزوده
۵۲۵,۷۲۵	مالیات حقوق و دستمزد
۲,۱۳۲,۱۲۶	بیمه تامین اجتماعی
۹۸,۴۹۳	پرداختی بابت انرژی

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری





ریسک های شناسایی شده شرکت صنایع آذرآب عبارت است از:

◀ تغییرات اکو سیستم

مقدمه

◀ افزایش مداوم هزینه های تولید

◀ نبود نقدینگی برای اصلاح ساختار زیربنایی شرکت

مدیریت زیست محیطی

◀ مطالبات حال نشده، معوق و مشکوک الوصول

ایمنی

◀ وابستگی بیش از ۵۰٪ درآمد به پروژه های خاص

مسئولیت اجتماعی

◀ فقدان سنجش وضعیت روحی و روانی پرسنل به منظور جلوگیری از ایجاد تنش

◀ نبود مدل ارتقای پرسنل

❖ پایداری اقتصادی

◀ مدیریت ریسک جزیره ای در سازمان به جای مدیریت یکپارچه

حاکمیت شرکتی

◀ نبود سرمایه در گردش کافی

نتیجه گیری





فرصتها و تهدیدهای پیش روی شرکت عبارت است از:

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

❖ پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

فرصتها (داخلی)

- ◀ نیاز کشور به صنایع بالادستی و منحصر به فرد بودن تجهیزات و ماشین آلات شرکت در انجام پروژه های کلید در دست.
- ◀ پویا بودن سیستم های مدیریتی حاکم بر شرکت و نهادینه شدن الزامات آنها در هنگام اجرای پروژه ها.
- ◀ به روز بودن سیستم سخت افزاری حفظ و نگهداری اطلاعات.
- ◀ جذب نیروهای کارشناس جوان و به روز.
- ◀ توانمندی شرکت در انجام پروژه های متنوع از ساخت بویلر تا انواع تجهیزات صنایع تولید انرژی های نوین.

فرصتها (خارجی)

- ◀ برند برتر شرکت آذرآب در طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی انواع بویلر و تجهیزات پالایشگاهی و نفت و گاز.
- ◀ اعتماد مدیران ارشد کشوری به توانمندی مدیریتی صنایع آذرآب در اجرای خواسته صنایع بالادستی.
- ◀ مورد تأیید شرکتهای صاحب صلاحیت بین المللی، برای ساخت تجهیزات انرژی های نوین و وجود بستر مناسب برای توسعه این توانمندی و ساخت این تجهیزات برای کشورهای همسایه.

تهدیدها

- ◀ عدم ثبات اقتصادی و نرخ ارز.
- ◀ تورم تولیدکننده و افزایش مداوم هزینه های تولید.
- ◀ کسری بودجه لازم سرمایه در گردش.
- ◀ بدهی های سنوات گذشته.



تحلیل ریسک های بازار

ریسکهای بازار، با منشاء نوسانات نرخ ارز، در تحلیل انجام شده با توجه به انعقاد قراردادهای ارزی، یک ریسک مثبت تلقی شده لیکن در زمان تهیه تجهیزات مورد نیاز پروژه ها، یک ریسک منفی است. در دسته بندی ریسک ها، جزو Operational Reactive شناسایی شده و با شدت کمتر، بر اجرای به موقع پروژه ها، موثر است.

تحلیل ریسک های عملیاتی مرتبط با فعالیت شرکت

این ریسک، با توجه به قدمت، تجربه، مدیریت و منابع انسانی متخصص شرکت صنایع آذرآب، به تنهایی عامل موثری در تحویل به موقع پروژه ها، شناسایی نشده و در دسته بندی ریسک ها، به عنوان Reactive Operational تشخیص داده شده و امتیاز کمی به خود گرفته است.

اقدامات و راه حل های هیئت مدیره جهت پوشش مخاطرات و

استفاده از فرصت های پیش رو

پرداختن به امور زیربنایی و ایجاد ساختار به روز در مدیریت شرکت.

کاهش مخاطرات شرکت با جذب نیروهای جدید و متخصص، بهره گیری از توان منابع انسانی و تجهیزات شرکت صنایع آذرآب.

بالا بردن پویایی و چابکی شرکت در انجام پروژه ها، امکان مدیریت بهتر قراردادهای را به منظور اجتناب از تأخیر در انجام تعهدات و هزینه های مرتبط با این موضوع را فراهم آورده است.

مدیریت شرکت، با جلسات متعدد با کارفرمایان قراردادهای منعقد معوقه، ضمن تعیین تکلیف مطالبات وصول نشده، توافقات لازم را نیز در خصوص تأخیرات انجام شده، به دست آورده است.

تحلیل ریسک های نقدینگی

با توجه به مدل ارزیابی ریسک انتخاب شده و ارزیابی صورت پذیرفته، این موضوع در تقسیم بندی Reactive Compliance قرار گرفته و به شدت پروژه های جاری شرکت را تحت تأثیر قرار می دهد به گونه ای که پتانسیل تأخیرات طولانی مدت در انجام پروژه ها را دارد.

تحلیل ریسک اعتباری شرکت

در RCA^۱ این موضوع، خوشبختانه شرکت صنایع آذرآب با شناسایی بدهی های خود و تقسیم آنها به بدهیهای قطعی، احتمالی، صریح و ضمنی، با برگزاری جلسات متعدد مدیریت با کارفرمایان، ضمن احصاء تعهدات و به روزآوری جریان بدهیها و کسب توافق در شیوه پرداخت، بخش مهمی از بدهیهای شرکت تعیین تکلیف شده و در ارزیابی ریسک مذکور، عدد شدت ریسک، کاهش معناداری داشته است.

← قابل بیان است که:

کسری نقدینگی، عدم ثبات سهام شرکت و متعاقب آن نبود حس اعتماد سهامداران و کارفرمایان، فرسوده شدن بخش مهمی از تجهیزات تولیدی و نیاز به بازسازی عمده سیستم های Utility از نقاط ضعف و دانش بالای فنی منابع انسانی، مدیریت پویای سازمان، برند و خوش نامی شرکت و رزومه قوی را می توان بخشی از نقاط قوت شرکت دانست.

حاکمیت شرکتی

◀ ترکیب هیئت مدیره

اعضاء هیئت مدیره	نام نماینده اشخاص حقوقی	سمت	تاریخ عضویت در هیئت مدیره
شرکت مهندسين مشاور افق هسته ای	آقای پژمان رحیمیان	رئیس هیئت مدیره	۱۴۰۳/۱۲/۲۵
شرکت ساخت و بهره برداری انرژی نوین (سبا نوین)	آقای ناصر مالکی	نائب رئیس هیئت مدیره	۱۴۰۳/۱۲/۲۵
شرکت افق انرژی ایرانیان	آقای هاشم نظام آبادی	عضو هیئت مدیره	۱۴۰۳/۱۲/۲۵
شرکت توسعه و ارتقاء ایمنی نیروگاه های اتمی (توانا)	آقای محمد رضا پسندیده	عضو هیئت مدیره	۱۴۰۳/۱۲/۲۵
شرکت کیش اوایل	آقای علی قوام پور	عضو هیئت مدیره	۱۴۰۳/۱۲/۲۵

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

ترکیب سهامداران شرکت

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

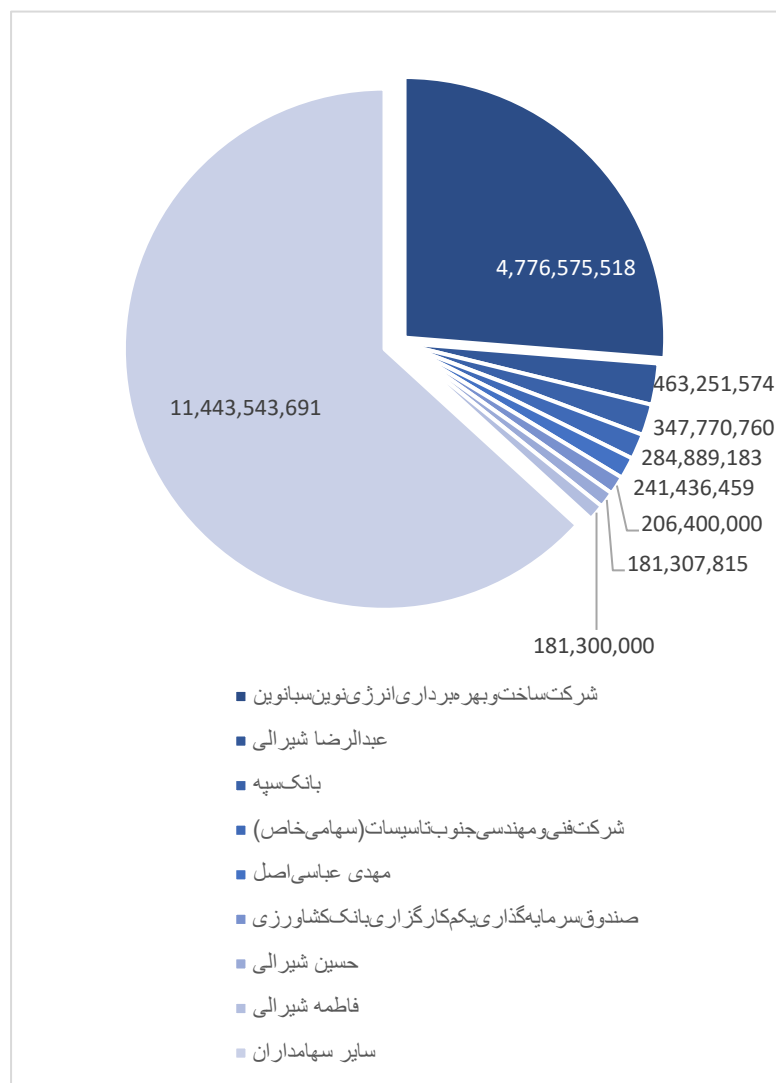
ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری





مدیران اسبق عامل شرکت صنایع آذرآب :

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

آقای صمد بیرامی

از ۱۴۰۱/۰۵/۰۸ الی ۱۴۰۰/۰۳/۰۸

آقای سید عیسی میر محمودی

از ۱۴۰۰/۰۳/۰۸ الی ۱۳۹۸/۰۹/۲۴

آقای ناصر مالکی

از ۱۴۰۲/۰۳/۲۹ تاکنون

آقای مصطفی عظیمی

از ۱۴۰۱/۰۵/۰۸ الی ۱۴۰۲/۰۳/۲۹

مشخصات اعضا کمیته راهبری پایداری

در راستای تعهد شرکت به اصول توسعه پایدار «کمیته راهبری پایداری» با هدف هدایت، نظارت و یکپارچه سازی اقدامات مرتبط با پایداری در سطح سازمان تشکیل شده است. این کمیته با مشارکت نمایندگان ارشد واحدهای مختلف، وظیفه بررسی، برنامه ریزی و پایش پروژه های ESG (محیط زیست، مسئولیت اجتماعی و حاکمیت شرکتی) را بر عهده دارد. جدول زیر ترکیب اعضای این کمیته را نشان می دهد:

ردیف	نام و نام خانوادگی	عنوان شغلی	سمت در کمیته
۱	جناب آقای محمد نعمتی	معاونت طرح و برنامه	رئیس کمیته
۲	جناب آقای علی اصغر امینی جونوشی	رئیس رفاه و روابط اجتماعی	عضو
۳	جناب آقای علیرضا داشار	رئیس بهداشت صنعتی و اورژانس	عضو
۴	جناب آقای علیرضا یساولی	رئیس حسابداری عمومی	عضو
۵	جناب آقای محمد نجیمی	رئیس برنامه ریزی آموزش	عضو
۶	جناب آقای مصطفی میرزاجانی	رئیس تعمیرات کارگاه HMC	عضو
۷	خانم تبسم قهقائیان	کارشناس برنامه ریزی کیفیت	دبیر کمیته

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری



اخلاق و انطباق

منشور اخلاق شرکت صنایع آذرآب:

- ◀ در جهت کسب رضایت حق تعالی گام برمیداریم و خداوند را ناظر بر اعمال خود می دانیم.
- ◀ پایبندی به اصول منشور اخلاقی را در هر شرایط مقدم می داریم.
- ◀ رعایت شئون، ارزش های اسلامی و کرامت انسانی را سرلوحه تعاملات فردی و سازمانی قرار می دهیم.
- ◀ اجرای صحیح قوانین و مقررات و نیز همکاری و رعایت نظم و انضباط سازمانی را رکن اساسی فعالیت ها می دانیم.
- ◀ درک و استفاده صحیح از اختیارات و قدرت سازمانی را در کلیه سطوح سرمنشاء سلامت رفتار سازمانی می دانیم.
- ◀ امانت داری و حفظ اسرار و محرمانه بودن اطلاعات سازمانی را از مقدمات وظایف خود تلقی می نماییم.
- ◀ دارایی ها و منافع سهامداران و ذینفعان را صیانت می نماییم.
- ◀ رعایت موازین اخلاق حرفه ای و شفافیت اطلاع رسانی را اعتبار خود و اعتماد دیگران می نماییم.
- ◀ مسئولیت پذیری، وجدان کاری و فرهنگ پاسخگویی در مشاغل و امور محوله را تعهد خود می دانیم.
- ◀ رعایت مقررات ایمنی، بهداشت و محیط زیست را به منظور حفظ سلامت خود و دیگران به کار می بندیم.
- ◀ عدم استفاده شخصی غیرمجاز از دارایی ها و اموال شرکت را معیار دیانت و صداقت خود می دانیم.

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

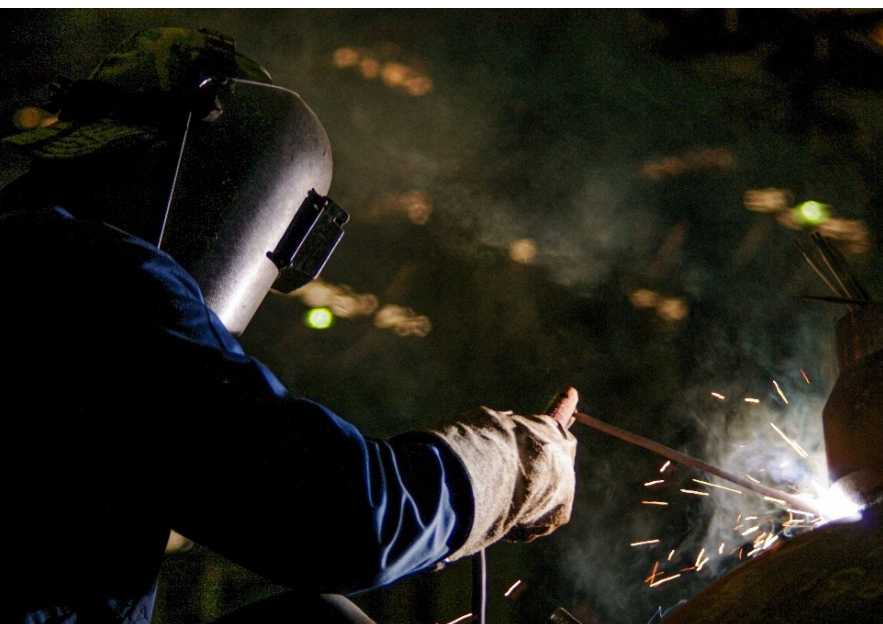
مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

- ◀ حفظ و ارتقای نیروهای انسانی کارآمد را به عنوان عالی ترین سرمایه های سازمانی، رمز موفقیت خود می دانیم.
- ◀ از نظرات و پیشنهادات سازنده در راستای رشد و تعالی سازمانی و ارتقای فرهنگ انتقادپذیری استقبال می کنیم.
- ◀ در راستای کسب آموزش و دانش حرفه ای به منظور ارتقای کیفی فعالیت ها از هیچ کوششی دریغ نمی نماییم.
- ◀ در وفاداری به اهداف سازمانی، خود را الگو می دانیم.





خط مشی کیفیت شرکت صنایع آذرآب منطبق با الزامات استاندارد

ISO ۹۰۰۱:۲۰۱۵

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

خط مشی زیست محیطی شرکت صنایع آذرآب منطبق با الزامات

استاندارد ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵





شرکت صنایع آذرآب
WWW.AZARAB.IR
AZARAB INDUSTRIES CO

خط مشی ایمنی و بهداشت شرکت صنایع آذرآب منطبق با الزامات استاندارد ISO 45001:2018

مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه گیری

خط مشی ایمنی و بهداشت شرکت صنایع آذرآب
منطبق با الزامات استاندارد ISO 45001:2018

شرکت صنایع آذرآب، اولین و بزرگترین طراح و تولید کننده انواع بویلرهای نیروگاهی و صنعتی، مخازن تحت فشار، مبدل های حرارتی، توربین های آبی و همچنین تجهیزات صنایع قند، سیمان، فولاد، نفت، گاز و پتروشیمی در ایران می باشد که در راستای رعایت الزامات سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی منطبق با ISO 45001:2018 مفاد زیر را جزو الزامات عملکردی تمامی پرسنل خود، تعریف می نماید:

- شناسایی تهدیدها و فرصت های پیش رو، با بررسی محیط حاکم پرسا زمان.
- انطباق نظام ایمنی و بهداشت شغلی کارکنان با قوانین و مقررات ملی و سایر الزامات مرتبط با فعالیت های شرکت.
- شناسایی، حذف یا کاهش شرایط مخاطره آمیز در شرکت تا حد مخاطرات قابل قبول و تحت کنترل برای ایجاد محیط کاری ایمن، سالم و با نشاط جهت ادامه فعالیت های نیروی انسانی شرکت.
- ارتقای فرهنگ ایمنی و سلامت شغلی.
- بهبود مستمر سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی و حفظ منابع انسانی و فیزیکی شرکت.

تسامی پرسنل شرکت صنایع آذرآب، موظف هستند در محدوده اختیارات تفویض شده، مفاد این خط مشی را رعایت نموده و در حفظ و بهبود محیط ایمن شرکت، تلاش نمایند.

امضای مدیر عامل

کنترل شد
AZARAB IND CO
CONTROLLED
۱۴۰۲/۰۶/۲۴
تاریخ

QMA-003-F
شماره مدرک

امنیت سایبری و مدیریت ریسک

مقدمه

در سال گذشته، سازمان ما با تمرکز بر تقویت زیرساخت‌های امنیت سایبری توانست سطح پایداری خود را در برابر تهدیدات افزایش دهد. همچنین، این اقدامات در راستای اهداف پدافند غیرعامل نیز دنبال شده‌اند تا تاب‌آوری سازمان در برابر تهدیدات سایبری و غیرسایبری را افزایش یابد. به‌روزرسانی مداوم سیستم‌ها، پیاده‌سازی سیاست‌های مدیریت وصله‌های امنیتی، از جمله اقدامات کلیدی بودند که منجر به کاهش چشمگیر آسیب‌پذیری‌ها شدند. همچنین، با انجام ارزیابی‌های منظم مخاطرات (Risk Assessments)، نقاط ضعف شناسایی و به‌صورت پیش‌دستانه اصلاح شدند.

ایمنی

در برنامه‌ریزی‌های پیش‌رو، اجرای دوره‌های آموزشی امنیت اطلاعات برای کارکنان به‌صورت هدفمند در دستور کار قرار دارد تا سطح آگاهی سازمانی در برابر حملات فیشینگ، بدافزارها و مهندسی اجتماعی افزایش یابد. همچنین، انجام بازدیدهای دوره‌ای و منظم از روندهای پاسخ به رخداد (Incident Response) و بررسی فرآیندهای تشخیص و واکنش، از جمله برنامه‌های آتی برای ارتقای سطح آمادگی در مواجهه با تهدیدات احتمالی خواهد بود.

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

❖ حاکمیت شرکتی

نتیجه‌گیری

در حوزه پایداری بلندمدت، رویکرد ما بر اساس به‌کارگیری فناوری‌های نوین مانند تحلیل مبتنی بر یادگیری ماشین، امنیت مبتنی بر رفتار، استفاده از هوش مصنوعی در تحلیل تهدیدات، به‌کارگیری ابزارهای پیشرفته شناسایی تهدید، و توسعه معماری (Zero Trust) در بلندمدت استوار بوده است. پایداری امنیت سایبری، نه به‌عنوان پروژه‌ای مقطعی، بلکه به‌عنوان فرایندی پویا و مستمر در دستور کار قرار گرفته است.



نتیجه گیری

مقدمه

شرکت صنایع آذرآب در سال ۱۴۰۳ با تکیه بر اصول توسعه پایدار و مسئولیت پذیری سازمانی، گام های موثری در حوزه های زیست محیطی، اجتماعی و اقتصادی برداشته است.

مدیریت زیست محیطی

افزایش بهره وری انرژی همزمان با رشد تولید، اصلاح ساختار مصرف منابع، اجرای پروژه های بهینه سازی انرژی و ارتقاء سیستم های ایمنی از جمله اقدامات کلیدی بوده اند.

ایمنی

همچنین، توسعه آموزش های تخصصی، داخلی سازی فناوری ها، ارتقاء سیستم های زیست محیطی و تعهد به الزامات اخلاقی و انطباق با استانداردهای جهانی از محورهای اصلی عملکرد سال جاری محسوب می شود.

مسئولیت اجتماعی

آذرآب با استمرار در مسیر شفافیت، نوآوری و همکاری با ذینفعان، تلاش دارد نقش آفرینی موثری در توسعه صنعتی کشور ایفا کرده و همزمان، تعهد خود به اهداف توسعه پایدار (SDG) را تقویت نماید.

پایداری اقتصادی

این گزارش نه تنها بیانگر اقدامات انجام شده است، بلکه نشان دهنده عزم جدی شرکت برای حرکت به سوی آینده ای سبزتر، ایمن تر و پاسخ گوتر خواهد بود.

حاکمیت شرکتی

❖ نتیجه گیری





مقدمه

مدیریت زیست محیطی

ایمنی

مسئولیت اجتماعی

پایداری اقتصادی

حاکمیت شرکتی

❖ نتیجه گیری

محل درج در گزارش	کد افشا	عنوان افشا	استاندارد GRI
مقدمه و معرفی شرکت (صفحات ۳ الی ۶)	۲-۱	جزئیات سازمان	افشاهای عمومی ۲:۲۰۲۱ GRI
بخش حاکمیت شرکتی و هیئت مدیره (صفحه ۷۶)	۲-۹	ساختار حاکمیتی	افشاهای عمومی ۲:۲۰۲۱ GRI
پیام مدیرعامل (صفحه ۳)	۲-۲۲	بیانیه استراتژی پایداری	افشاهای عمومی ۲:۲۰۲۱ GRI
مرور برنامه پایداری و راهکارهای پایدار (صفحه ۲۸ و ۳۲)	۳-۱	فرآیند تعیین موضوعات بااهمیت	موضوعات بااهمیت ۳:۲۰۲۱ GRI
مدیریت انرژی (صفحه ۴۵)	۳۰۲-۱	مصرف انرژی درون سازمانی	انرژی: ۳۰۲ GRI
انتشار گازهای آلاینده و اقدامات کنترلی (صفحه ۳۵)	۳۰۵-۱	انتشار گازهای گلخانه‌ای	انتشار آلاینده‌ها: ۳۰۵ GRI
عملکرد ایمنی و کمپین های ایمنی (صفحات ۵۲ و ۵۴)	۴۰۳-۱	عملکرد ایمنی و سلامت شغلی	ایمنی و بهداشت شغلی: ۴۰۳ GRI
آموزش و توسعه کارکنان (صفحه ۵۷ الی ۶۰)	۴۰۴-۱	آموزش و توسعه کارکنان	آموزش و توسعه: ۴۰۴ GRI
تنوع، شمول و تعلق سازمانی (صفحه ۹)	۴۰۵-۱	تنوع در نیروی کار	تنوع و فرصت برابر: ۴۰۵ GRI
حقوق بشر و اخلاق سازمانی (صفحه ۸۰)	۴۰۶-۱	موارد تبعیض گزارش شده	تبعیض: ۴۰۶ GRI
امنیت سایبری و سیستم شکایات (صفحه ۸۳)	۴۱۸-۱	تدابیر حفاظت از حریم خصوصی مشتریان	حریم خصوصی مشتریان: ۴۱۸ GRI

این گزارش با تلاش مستمر کمیته پایداری و همکاری واحد حسابداری مدیریت، تهیه و تدوین گردیده است. تلاش شده است تا با رویکردی شفاف و مسئولانه، عملکرد شرکت در حوزه های اقتصادی، اجتماعی و زیست محیطی به صورت مستند ارائه گردد.